

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

FIERASTRAU
PENDULAR

TS206806, UTS206806, TS206806-4,
TS206806-6, TS206806-8, TS206806-9, TS206806S

INDUSTRIAL



650W

Simbolurile din manualul de instrucțiuni și eticheta de pe instrument

	Dublu izolat pentru protecție suplimentară.
	Citiiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.
	CE conformitate.
	Purtați ochelari de protecție, protecție auditivă și mască de praf.
	Deșeurile de produse electrice nu trebuie aruncate cu deșeurile menajere. Vă rugăm să reciclați acolo unde există instalații. Consultați autoritatea locală sau vânzătorul cu amănuntul pentru consultanță cu privire la reciclare.
	Alertă de siguranță. Vă rugăm să utilizați numai accesoriiile suportate de fabricație.

AVERTIZĂRI GENERALE DE SIGURANȚĂ ALE INSTRUMENTELOR



AVERTISMENT Citiți toate avertismentele de siguranță și toate instrucțiunile. Nerespectarea avertismentelor și a instrucțiunilor poate provoca șocuri electrice, incendii și / sau vătămări grave.

Salvați toate avertismentele și instrucțiunile pentru referințe ulterioare. Termenul "sculă electrică" din avertismente se referă la scula electrică acționată de rețea (cu cablu) sau la scula electrică acționată cu acumulator (fără fir).

1. SIGURANȚA SPAȚIULUI DE FUNCȚIONARE

- > Păstrați zona de lucru curată și bine luminată. Zonele aglomerate sau întunecate predispusă accidente.
- > Nu utilizați scule electrice în medii explosive, cum ar fi în prezență lichidelor, gazelor sau a prafului care pot fi explosive. Sculele electrice creează scânteie care pot aprinde praful sau fumul.
- > Păstrați copiii și spectatorii departe în timpul funcționării unei scule electrice. Distragiile vă pot face să pierdeți controlul.

2. SIGURANȚA ELECTRICĂ

- > Conectorii pentru sculele electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată mufa în nici un fel. Nu utilizați niciun dop de adaptor cu unelte de împământare cu împământare. Mufe montate și prizele corespunzătoare vor reduce riscul de electrocutare.
- > Evitați contactul corpului cu suprafetele împământate, cum ar fi conductele, radiatoarele, gamele. Există un risc crescut de electrocutare dacă corpul dvs. este legat la împământare.
- > Nu expuneți sculele electrice la ploaie sau la condiții umede. Apă care a intrat într-o unealtă electrică va crește riscul de electrocutare.
- > Nu abuzați de cablu. Nu utilizați niciodată cablul pentru a transporta, trage sau scoate din priză instrumentul electric. Țineți cablul departe de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.
- > Atunci când utilizați o sculă electrică în aer liber, utilizați un prelungitor adecvat pentru utilizare în exterior. Folosirea unui cablu adecvat pentru utilizarea în exterior reduce riscul de electrocutare.
- > În cazul în care este inevitabilă utilizarea unei scule electrice într-o locație umedă, utilizați un întrerupător de protecție împotriva surgerilor de împământare. Utilizarea unui întrerupător de protecție împotriva surgerilor de împământare reduce riscul de electrocutare.

3. SIGURANȚA PERSONALĂ

- > Stați vigilant, urmăriți ceea ce faceți și folosiți bunul simț atunci când folosiți unelte electrice. Nu utilizați unelte electrice în timp ce sunteți obosit sau sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul funcționării sculelor electrice poate duce la răniri grave.
- > Folosiți echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi. Echipamentele de protecție cum ar fi masca de praf, încălțăminte de protecție antiderapantă, casca tare sau protecția auditivă folosită în condiții adecvate vor reduce vătămările corporale.
- > Preveniți pornirea neintenționată. Asigurați-vă că întrerupătorul este în poziție opriță înainte de conectarea la sursa de alimentare și / sau acumulatorul, prin ridicarea sau transportul sculei. Transportarea sculelor electrice cu dispozitivul de acționare pe comutator sau alimentarea cu energie a uneltelor electrice care au comutatorul sporesc accidentele.
- > Scoateți orice cheie de reglare înainte de a porni mașina. O cheie atașată unei părți rotative a sculei electrice poate duce la vătămări corporale.
- > Nu va extindeți. Păstrați piciorul și echilibrul în orice moment. Acest lucru permite un control mai bun al sculei electrice în situații neașteptate.
- > Imbracati-vă corect. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți părul, îmbrăcăminta și mănușile departe de componente în mișcare. Hainele largi, bijuterile sau părul lung pot fi prinse în părțile în mișcare.
- > Dacă sunt prevăzute dispozitive pentru conectarea instalațiilor de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și utilizate corespunzător. Utilizarea colectării prafului poate reduce pericolele legate de praf.

4. UTILIZAREA ȘI ÎNTREȚINEREA INSTRUMENTULUI DE FORMARE

- > Nu forțați scula electrică. Utilizați scula electrică corectă pentru aplicația dvs. Uneltele electrice folosite corect vor face treaba mai bună și mai sigură la viteza pentru care au fost proiectate.
- > Nu utilizați scula electrică dacă întrerupătorul nu o pornește și nu o roteste. Orice scula electrică care nu pot fi controlate cu comutatorul sunt periculoase și trebuie reparate.
- > Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și / sau acumulatorul de la scula electrică înainte de a efectua reglaje, schimbarea accesoriilor sau stocarea sculelor electrice. Astfel de măsuri preventive de siguranță reduc riscul de pornire accidentală a sculei electrice.
- > Depozitați sculele electrice departe de îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor care nu cunosc instrumentele electrice sau aceste instrucțiuni să opereze scula electrică. Sculele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.

> Mențineți sculele electrice. Verificați nealinierea sau legarea pieselor în mișcare, ruperea pieselor și orice altă situație care poate afecta funcționarea sculei electrice. Dacă este deteriorat, reparați mașina înainte de utilizare. Multe accidente sunt cauzate de scule electrice necorespunzătoare.

> Mențineți tăietura ascuțită și curată. Uneltele de tăiat corect întreținute, cu muchii ascuțite de tăiere, sunt mai puțin susceptibile de a se lega și sunt mai ușor de controlat.

> Folosiți scula electrică, accesorii și sculele etc., în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare condițiile de lucru și lucrările care trebuie efectuate. Utilizarea sculei electrice pentru operațiuni diferite de cele intenționate poate duce la o situație periculoasă.

5) Utilizarea și îngrijirea instrumentelor pentru baterii

- a) Reîncărcați numai cu încărcătorul specificat de producător. Un încărcător potrivit pentru un tip de baterie poate crea un risc de incendiu atunci când este utilizat cu un alt acumulator.
- b) Folosiți scule electrice numai cu acumulatori special desemnați. Utilizarea oricărui alt pachet de baterii poate crea un risc de rănire și incendiu.
- c) Când bateria nu este utilizată, țineți-o departe de alte obiecte metalice, cum ar fi agrafe de hârtie, monede, chei, cuie, șuruburi sau alte obiecte metalice mici, care pot face o conexiune de la un terminal la altul. Scurtarea bornelor bateriei poate provoca arsuri sau incendiu.
- d) În condiții abuzive, lichidul poate fi evacuat din baterie; evita contactul. Dacă apare contactul accidental, spălați-vă cu apă. Dacă lichidul vine în contact cu ochii, solicitați în plus ajutor medical. Lichidul evacuat din baterie poate provoca iritații sau arsuri.
- e) Nu folosiți un pachet de baterii sau un instrument care este deteriorat sau modificat. Bateriile avariate sau modificate pot prezenta un comportament imprevizibil care poate duce la incendiu, explozie sau risc de rănire.
- f) Nu expuneți un pachet de baterii sau un instrument la foc sau la temperatură excesivă. Exponerea la foc sau la temperaturi peste 130 ° C poate provoca explozii.

*g) Urmați toate instrucțiunile de încărcare și nu încărcați bateria sau scula în afara domeniului de temperatură specificat în instrucțiuni.
Încărcarea necorespunzătoare sau la temperaturi în afara intervalului specificat poate deteriora bateria și crește riscul de incendiu.*

6) Service

- a) Reparați instrumentul electric de către o persoană de reparație calificată folosind numai piese de schimb identice. Acest lucru va asigura menținerea siguranței sculei electrice.*
- b) Nu reparați niciodată bateriile deteriorate. Deservirea pachetelor de baterii trebuie efectuată numai de către producător sau furnizori de servicii autorizați.*

Avertismente suplimentare de siguranță

Avertizări de siguranță a burghiuului

- Țineți scula electrică pe suprafețe de prindere izolate, atunci când efectuați o operație în care accesoriul de tăiere poate contacta cabluri ascunse. Tăierea accesoriilor care intră în contact cu un fir „sub tensiune” poate face ca piesele metalice expuse ale sculei electrice să fie „sub tensiune” și ar putea oferi operatorului o soc electrică.

Riscuri reziduale

Chiar și atunci când scula electrică este utilizată aşa cum este prescris, nu este posibilă eliminarea tuturor factorilor de risc rezidual. Următoarele pericole pot apărea în legătură cu construcția și proiectarea sculei electrice:

- a) Deficiențele de sănătate care rezultă din emisia de vibrații, în cazul în care sculele electrice sunt utilizate pe o perioadă mai lungă de timp sau nu sunt gestionate corespunzător și întreținute corespunzător.**

Accidente și daune materiale datorate accesoriilor rupte sau care sunt întrerupte brusc.



Avertizare! Această sculă electrică produce un câmp electromagnetic în timpul funcționării. Acest câmp poate, în anumite circumstanțe, să interfereze cu implanturile medicale active sau pasive. Pentru a reduce riscul de vătămări grave sau majore, vă recomandăm persoanelor care au implanturi medicale să consulte medicul și producătorul de implanturi medicale înainte de a folosi acest instrument electric.

Dia 1



Lista de componente

- 1. Roată de selectare a vitezei de batere
- 2. Comutator de blocare
- 3. Comutator de declanșare
- 4. Epuizarea prafului
- 5. Placa de bază
- 6. Comutator de acțiune a pendulului
- 7. Ghid paralel
- 8. Suportul lamei
- 9. Lama ferăstrăului

Specificatii tehnice

Model	TS206806	UTS206806
Voltaj	220-240V~50/60Hz	110-120V~50/60Hz
Putere nominală	650W	650W
viteză	800-2800/min	800-2800/min
Capacitate de tăiere:lemn	80mm	3-1/8"
Otel	8mm	5/16"
Gama de tăiere unghiulară	0±45°	0±45°
Model	TS206806-4 (IRAM Plug)	TS206806-6 (ISRAEL Plug)
Voltaj	220-240V~50/60Hz	650W
Putere nominală		800-2800/min
viteză		80mm
Capacitate de tăiere:lemn		8mm
Otel		0±45°
Model	TS206806-9 (INMENITRO Plug)	TS206806S (SAA Plug)
Voltaj	220-240V~50/60Hz	650W
Putere nominală		800-2800/min
viteză		80mm
Capacitate de tăiere:lemn		8mm
Otel		0±45°

OPERARE

Montarea lamei de fierastrău (vezi Dia 2)

Când schimbați lame, setați comutatorul de acțiune al pendulului pe „0”

Pentru a deschide suportul lamei, roțiți inelul în sensul acelor de ceasornic (ferastrăul cu sus în jos) și mențineți-l în poziție. Apoi introduceți complet lama în fanta de susținere a lamei cu dinții de lamă orientată în față și eliberați inelul, care se va roti și se va fixa deasupra lamei. Împingeți din nou lama în suportul lamei pentru a vă asigura că este blocată în poziție.

Asigurați-vă că marginea lamei este amplasată în canelura rolei de sprijin. Pentru a scoate lama, țineți lama și roțiți inelul în sensul acelor de ceasornic, apoi ridicăți lama.

Avertizare:

Dintii de lama sunt foarte ascuțiti. Lama se auto-scoate rapid. Nu îndreptați spre oameni

Dia 2



Utilizarea ghidului paralel (vezi Dia 3)

Ghidul paralel vă permite să faceți tăieri paralele exacte folosind scara metrică. Puneti ghid paralel în poziția dorită

Glișați în mod corespunzător ghidul paralel din partea corespunzătoare (stânga sau dreapta). Asigurați-vă că suprafața de ghidare a ghidului paralel este orientată în jos.

Dia 3



Funcționarea comutatorului de declanșare (a se vedea Dia 4)

Pentru a folosi ferastrăul Pendulum, apăsați butonul de declanșare. Dacă doriți să folosiți ferastrăul Pendulum Jig în mod continuu, butonul de blocare a declanșatorului poate fi apăsat după apăsarea butonului de declanșare. Pentru a elibera butonul de blocare apăsați din nou pe butonul de declanșare.

Dia 4



Reglarea comutatorului pentru acțiunea pendulului (vezi Dia 5)

Acțiunea pendulului lamei de ferastrău, reglabilă în patru trepte, face posibilă adaptarea optimă a avansului ferastrăului (viteză de tăiere), performanță de tăiere și aspectul tăiat al materialului. Pentru fiecare mișcare în jos, lama de ferastră este ridicată de materialul care facilitează evacuarea rumegusului, reduce căldura generată de frecare și crește durata de funcționare a lamei. În același timp, reducerea forței de avansare necesare face posibilă lucru fără oboseală. Comutatorul pentru acțiunea pendulului face posibilă reglarea acțiunii pendulului în patru trepte. Comutarea poate avea loc odată cu funcționarea mașinii:

Setare pendul:

Pasul 0: Nicio acțiune a pendulului

Material: cauciuc, ceramică, aluminiu, oțel

Pasul 1: Acțiune cu pendul mic

Material: plastic, lemn, aluminiu

Pasul 2: Acțiune medie a pendulului

Material: lemn

Pasul 3: acțiune mare a pendulului

Material: lemn

În general, marginea tăiată mai fină și mai curată ar trebui să fie mai mică decât treapta de pendul selectată ar trebui să fie sau să oprească acțiunea pendulului.

Pentru prelucrarea materialelor subțiri, cum ar fi tabla, opriți acțiunea pendulului (Pasul 0). În materialul dur, cum ar fi oțelul, lucrați cu acțiune mică a pendulului. În materiale precum lemnul moale și tăierea în direcția bobului, poate fi utilizată acțiunea mare a pendulului.

Dia 5

Action switch
in step "0"



Selectia vitezei de batere(vezi Diagrama 6) Cu ajutorul rotilei mici, viteza de cursă necesară poate fi selectată (de asemenea, în timpul rulării).

MIN-2 = Viteza de atac scăzută 3-4 = Rata medie a cursei

5-MAX = viteza mare de accident vascular cerebral

Rata de cursă necesară depinde de material și de condițiile de lucru: suficient de rapid pentru a face un progres rezonabil, dar suficient de lent pentru a menține o tăietură curată și pentru a evita încordarea mașinii. În general, lame de fierastrau mai fine utilizează o viteza mai mare, lamele mai grosiere folosesc o viteza mai mică. După ce a lucrat pentru perioade mai lungi, cu viteza de cursă scăzută, lăsați mașina să se răcească rulând-o la viteza maximă de cursă și fără încărcare timp de aproximativ 3 minute.

Roată de selectare în poziția "1"

Dia 6



Utilizând ferastrăul Pendulum Jig

Înainte de a folosi ferastrăul și de a conecta cablul de alimentare, asigurați-vă că întrerupătorul este în poziția opriță. Apăsați întrerupătorul și așteptați până când lama a atins viteza maximă. Așezați față plăcii de bază pe piesa de prelucrat și aliniați linia de tăiere cu linia pe care dorîți să o tăiați. Împingeți încet înainte. Păstrați placă de bază față de piesa de prelucrat.

Tăierea metalului

Trebuie întotdeauna utilizat un agent de tăiere adecvat (cum ar fi uleiul ușor, cantități mici de apă cu săpun, etc.). Dacă nu există un agent de tăiere lichid disponibil, se poate aplica grăsimi pe suprafața din spate a materialului care trebuie tăiat.

Tăierea canelurilor / găurilor ferestrei (a se vedea Dia 7)

Pentru lemn: Aliniați direcția lamei cu bobul lemnului. Apoi poziționați partea rotunjită în față plăcii de bază pe suprafața de tăiat, coborâți încet ferastrăul în material la punctul de intrare ales.

Coborâți ferastrăul într-o acțiune de pivotare până când lama s-a tăiat pe cealaltă parte, nu deplasați ferastrăul pe linia de tăiere prevăzută până când lama s-a tăiat și placă de bază se asează pe material.

Pentru alte materiale: În alte materiale decât lemnul atunci când tăiați găurile ferestrei, utilizați mai întâi un burghiu sau un instrument similar pentru a găuri o gaură din care va începe tăierea inițială.

Dia 7



Tăierea unghiulară

Şurubul de reglare a unghiului s-a combinat cu pârghia. Pentru a regla unghiul de înclinare, slăbiți şurubul de reglare a unghiului rotind pârghia în sensul acelor de ceasornic. Vezi diagrama 8.



Dia 8

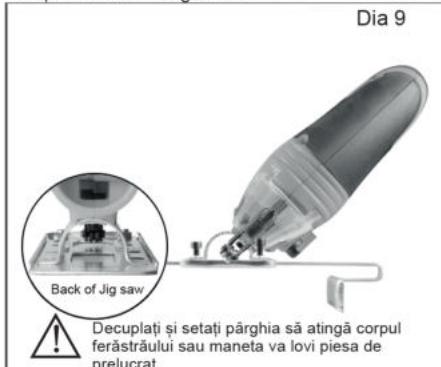
Vei putea apoi roti placă de bază în unghiul necesar 0 ~ 45 spre stânga sau spre dreapta.

Unghiul de numere de înclinare este staționat pe suportul în formă de ventilator din spatele plăcii de bază pentru a vă ajuta să setați unghiul corect.

Verificați rolă de sprijin înainte de strângere.

Strângeți bine şurubul de reglare a unghiului rotind pârghia în sensul acelor de ceasornic pentru funcționare. Vezi diagrama 9

Dia 9



Notă: Pentru a obține o slăbiciune suficientă sau o potrivire corectă a plăcii de bază, poate fi necesar să roțiți maneta în mod repetat atunci când slăbiți / strângeți șurubul de reglare a unghiului. Pârghia are un sistem de angajare / deconectare. Trageți maneta înapoi pentru a decupla în timp ce maneta este întoarsă spre poziția din stânga sau din dreapta, apoi inversați maneta, strângeți / slăbiți șurubul, după cum este necesar, vezi diagrama 10.



Dia 10

DEPANARE

1. Dacă ferăstrăul tău nu funcționează, verificați siguranța și puterea de la priza de alimentare.
2. Dacă ferăstrăul nu tăie corect, verificați lama și rolă de sprijin, înlocuiți lama dacă este uzată.

Verificați, de asemenea, unghiul de tăiere, lama trebuie să fie exact la 90 până la placa de bază pentru o utilizare normală.

3. Dacă nu se poate constata o defectiune, întoarceți ferăstrăul la un dealer autorizat pentru reparații.
4. Nu există piese care pot fi reparate de către utilizator în ferăstrăul.

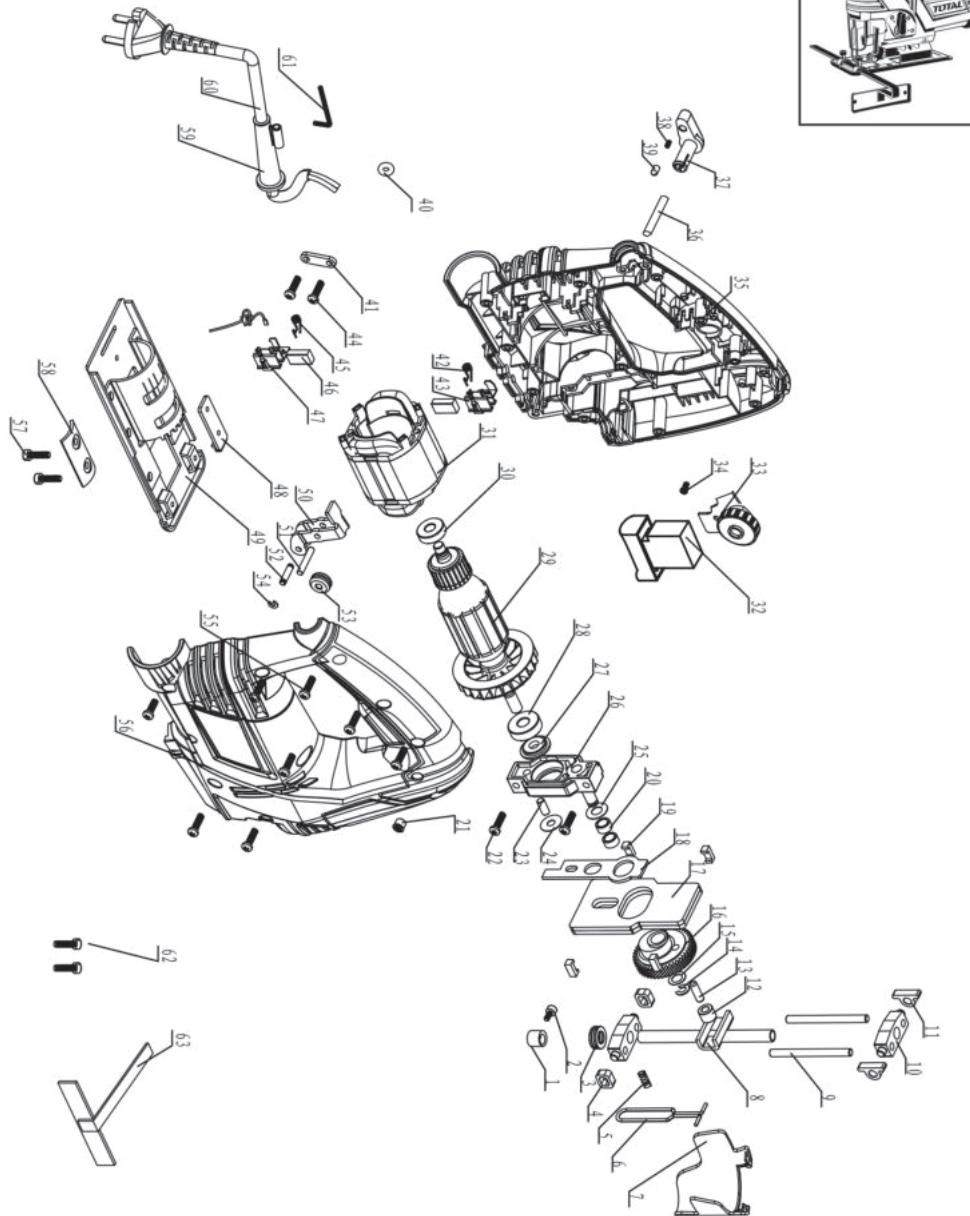
Întreținerea ferăstrăului

1. Curățați ferăstrăul cu regularitate (îndepărtați așchii și bucați de lemn etc.). Pentru cele mai bune rezultate, faceți acest lucru imediat după finalizarea lucrărilor.
2. Nu lăsați lichidele să intre în ferăstrăul. Folosiți o cârpă moale pentru curătarea carcsei. Nu folosiți benzină, solventi sau produse de curătare care pot ataca plasticul.
3. Aerisirile trebuie să fie întotdeauna clare și curate. Sfaturi despre metodele de lucru, sfaturi
1. Iată câteva sfaturi despre controlul acțiunii pendulului: pânza de ferăstrău este presată numai de materialul de pe cursa de întoarcere / cursa de lucru. Aceasta este îndepărtat de material pe cursa înainte. Rezultatul este o mai bună eliminare a cipurilor, mai puțin frecare și, prin urmare, o putere mai mare.
2. Pentru a evita ferăstrăul să se ridice în sus și în jos atunci când foile de tăiat, sprijiniți foaia pe cherestea. Când tăiați metalul, aplicați un ulei de răcire de-a lungul liniei de tăiere.

3. Reglați setările de viteză și acțiunea pendulului pentru a se potrivi cu materialul care va fi tăiat. Vă recomandăm întotdeauna să efectuați mai întâi un test de testare.
4. Pentru a folosi ferăstrăul, puneți partea din față a plăcii de bază pe material și porniți mașina. Apăsați mașina de sus pe material și ghidați ferăstrăul de-a lungul liniei de tăiere.
5. Nu folosiți prea multă presiune pentru a obține cele mai bune progrese în timpul tăierii, folosiți presiune usoară pe lama ferăstrăului.
6. Când tăiați de-a lungul unei linii marcate, folosiți marcapul de pe protecția de despicare ca ghid.
7. Pentru o tăiere exactă, fixați o material din lemn ca ajutor sau folosiți ghidajul paralel.
8. Pentru mitre / tevi, așezați placă de bază în poziția dorită.
9. Setați placă de bază în poziția cea mai din spate pentru a tăia aproape de o margine.

**TS206806, UTS206806, TS206806-4, TS206806-6,
TS206806-8, TS206806-9, TS206806S**

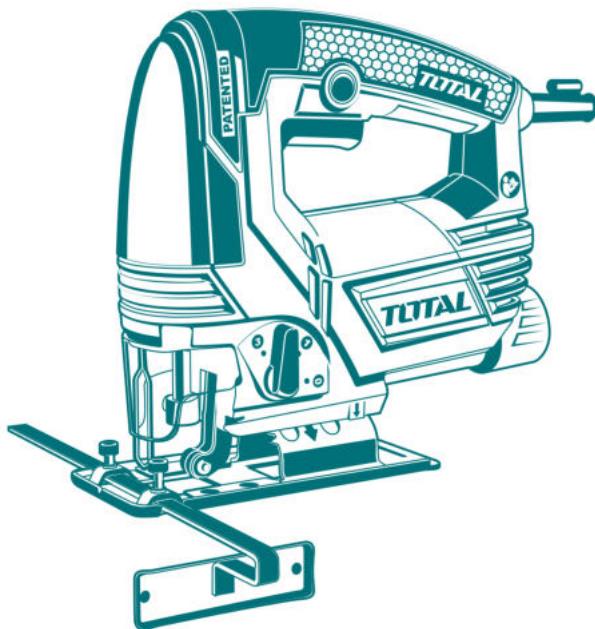
VEDERE DETALIATA



TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



FIERASTRAU PENDULAR

www.blademotors.ro

TOTAL TOOLS CO., Limited

650W

CERTIFICAT DE CALITATE ȘI GARANȚIE

Denumire produs: SCULE SI ACCESORII TOTAL

Tip-model: _____

S/N: _____

Cumpărător: _____

Adresă, telefon: _____

Importator: RIVIERA BIKE SRL, TANASE BANCIU 12, POPESTI LEORDENI , ILFOV

Declaratie de Conformitate nr: _____

Factura (bon) nr/data: _____

Prezentul certificat atestă legal ca produsul facturat corespunde documentației de execuție a producătorului, încadrându-se în parametrii de calitate funcționali și de durabilitate prevăzuți, conform Declarației de Conformitate emise. Produsul este comercializat cu respectarea prevederilor O.G.

21/1992 și Legii 449/2003. Prin prezentul certificat se garantează caracteristicile produsului, în situația în care clientul respectă prescripțiile de montare, utilizare, depozitare, conservare și transport. Produsul nu este garantat împotriva utilizării defectuoase.

În cazul depozitării sau utilizării necorespunzătoare, a lovirii, deteriorării prin alte mijloace sau a intervențiilor neautorizate produsul își pierde garanția. Perioada de garanție este de 24 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

Perioada de garanție este de 6 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane juridice și utilizării în regim normal (exclus uz profesional). Durata medie de utilizare a produsului este de 3 ani cu condiția respectării instrucțiunilor de montaj și utilizare ce însoțesc produsul. Pentru remedierea defectelor aparute în perioada de garanție sau înlocuirea produsului, clienții se vor adresa unității vânzătoare. Remedierea defectelor apărute se realizează în 15 zile calendaristice de la data prezentării produsului.

Certificatul este valabil numai însoțit de factură sau bonul fiscal emise de unitatea vânzătoare.

Vânzător,
Semnatura și stampila

Cumpărător,
Am primit indicațiile de utilizare,
depozitare, manipulare, conservare și transport

NU fac obiectul garanției următoarele componente și accesori, ale căror uzuri sunt considerate normale în urma utilizării: Pinion de antrenare lanț (sprocket), șină de ghidaj, sită moară/tocătoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)

Filtru combustibil, bușon benzинă, sită rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui punto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau pârghii, garnituri sau elemente de etanșare ale carburatorului sau părți componente, ale căror uzuri se datorează utilizării unui combustibil necorespunzător normelor în vigoare;

Ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, când uzura se datorează lipsei filtrului de aer sau folosirii unuia necorespunzător, ori în cazul unor detonații produse în urma folosirii unui carburant necorespunzător normelor în vigoare, ori când defecțiunea survine din cauza nerespectării regimului de turație ori în cazul motoarelor în 2T amestec necorespunzător benzинă cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzинă, pentru uleiurile achiziționate de la distribuitorul S.C. RIVIERA BIKE SRL).Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roți sau role din plastic ;

Aprinderile și relele (în cazul condensării sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, intrerupătoare, cabluri electrice; Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, acceleratie, masă cosit, tracțiune, etc);Sabotii și plăcuțe frână, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;

Componente electrice sau electronice, când defecțiunile survin din cauza lipsei împământării, utilizarea sau expunerea în condiții de mediu improprii (umezeală excesivă, temperaturi necorespunzătoare, alimentare la tensiune necorespunzătoare) sau tensiune fluctuantă (în cazul generatoarelor de curent, când puterea consumatorilor este mai mare decât cea furnizată);

Presupă, turbină, carcasa turbină (când defecțiunea a survenit în urma impurităților din pompă sau a presiunii create în pompă de alte utilaje, mașini, etc);

Elementele componente ale sistemului de tăiere, ex: lanț motofierastrău, disc motocositoare, cuțit masă cosit, cuțit mașină gazon, cuțit moară/tocătoare, etc.;Tambur demaror, șnur starter, arc demaror, mâner starter;

Masă cosit, cuțit masă cosit, pinteni, contracuțite, dinti, suport reglaj, suport nucă, nucă, bieletă (întrreg lanțul cinematic al sistemului de tăiere la motocositor), când nu sunt corect exploataate, reglate sau curățite.

Reparatii efectuate in perioada de garantie.

1	2	3
Data intrarii	Data intrarii	Data intrarii
Data iesirii	Data iesirii	Data iesirii
Tehnician Service	Tehnician Service	Tehnician Service
Semnatura si stampila	Semnatura si stampila	Semnatura si stampila

Mentiunile privind reparatiile efectuate in perioada de garantie, se fac pe verso.

