

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

JIG SAW

TS2081006, UTS2081006
TS2081006-6, TS2081006-8, TS2081006S

INDUSTRIAL










EN Jig Saw



800W

Simbolurile din manualul de instrucțiuni și eticheta de pe instrument.

	Simbolurile din manualul de instrucțiuni și eticheta de pe instrument
	Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.
	CE conformitate
	Purtați ochelari de protecție, protecție pentru auz și mască de praf.
 	Deșeurile de produse electrice nu trebuie aruncate cu deșeurile menajere. Vă rugăm să reciclați unde există facilități. Consultați autoritatea locală sau comerciantul cu amănuntul pentru sfaturi de reciclare.
	Alertă de siguranță. Utilizați numai accesoriile acceptate de producător.

GENERALITĂȚI AVERTISMENTE DE SIGURANȚĂ ALE INSTRUMENTELOR DE PUTERE

AVERTISMENT Citiți toate avertismentele de siguranță și instrucțiunile. Nerespectarea avertismentelor și a instrucțiunilor poate provoca șocuri electrice, incendii și / sau vătămări grave. Salvați toate avertismentele și instrucțiunile pentru referințe ulterioare. Termenul "sculă electrică" din avertismente se referă la scula electrică acționată de rețea (cu cablu) sau la scula electrică acționată cu acumulator (fără fir).

1) Siguranța zonei de lucru:

- a) Păstrați zona de lucru curată și bine luminată. Zonele aglomerate și întunecate invită accidente.
- b) Nu folosiți scule electrice în medii explozive, cum ar fi prezența lichidelor inflamabile, a gazelor sau a prafului. Unele electrice produc scânteii care ar putea aprinde praful sau fumul.
- c) Păstrați copiii și trecătorii în timpul funcționării unei scule electrice. Distragiile vă pot cauza pierderea controlului.

2) Siguranța electrică

- a) Conectorii sculei electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată mufa în nici un fel. Nu utilizați nici un fișă adaptor cu unelte electrice împământate (împământare). Conectorii nemodificați și prizele corespunzătoare vor reduce riscul de electrocutare.
- b) Evitați contactul corpului cu suprafețe împământate sau împământate, cum ar fi conductele, radiatoarele, gamele și frigiderele. Există un risc crescut de electrocutare dacă corpul dvs. este legat la pământ sau la pământ.
- c) Nu expuneți sculele electrice la ploaie sau la condiții umede. Apă intrat într-o sculă electrică va crește riscul de electrocutare.
- d) Nu abuzați de cablu. Nu folosiți niciodată cablul pentru a transporta, trage sau scoate din uz uneltele electrice. Țineți cablul departe de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.
- e) Atunci când utilizați un instrument electric în exterior, utilizați un prelungitor adecvat pentru utilizare în exterior. Utilizarea unui cablu adecvat pentru utilizare în exterior reduce riscul de electrocutare.
- f) În cazul în care este inevitabilă folosirea sculelor electrice într-o locație umedă, utilizați o sursă protejată cu dispozitiv de protecție reziduală (RCD). Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

3) Siguranța personală

a) Stați vigilent, supravegheați ceea ce faceți și folosiți bunul simț atunci când folosiți unelte electrice. Nu utilizați unelte electrice în timp ce sunteți obosiți sau sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul funcționării sculelor electrice poate duce la răni grave.

b) Folosiți echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi. Echipamentele de protecție cum ar fi masca de praf, încălțăminte de protecție antiderapantă, pălăria tare sau protecția auditivă folosită în condiții adecvate vor reduce vătămările corporale.

c) Preveniți pornirea neintenționată. Asigurați-vă că întrerupătorul se află în poziție optică înainte de conectarea la sursa de alimentare și / sau acumulatorul, prin ridicarea sau transportul sculei. Transportarea sculelor electrice cu degetul pe comutator sau energizarea sculelor electrice care au comutatorul pornite la accidente.

d) Îndepărtați orice cheie de reglare sau cheie înainte de a porni mașina. O cheie sau o cheie stânga atașată unei părți rotative a sculei electrice poate duce la vătămări corporale. e) Nu exagerați. Păstrați legătura și echilibrul în orice moment. Acest lucru permite un control mai bun al sculei electrice în situații neașteptate.

f) Va rog sa va imbracati adecvat. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți părul, îmbrăcămintea și mânușile departe de componentele în mișcare. Hainele, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse în părțile în mișcare.

g) Dacă există dispozitive pentru conectarea instalațiilor de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și utilizate corespunzător. Utilizarea colectării prafului poate reduce pericolele legate de praf.

4) Utilizarea și îngrijirea sculelor electrice

a) Nu forțați scula electrică. Utilizați scula electrică corectă pentru aplicația dvs. Instrumentul electric corect va face treaba mai bună și mai sigură la viteza pentru care a fost proiectată.

b) Nu utilizați scula electrică dacă întrerupătorul nu îl pornește sau nu. Orice scule electrice care nu pot fi controlate cu comutatorul sunt periculoase și trebuie reparate.

c) Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și / sau acumulatorul de la scula electrică înainte de a efectua reglaje, schimbați accesorii sau depozitați scule electrice. Astfel de măsuri preventive de siguranță reduc riscul de pornire accidentală a sculei electrice.

d) Nu depozitați sculele electrice în gol la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor care nu cunosc instrumentele electrice sau aceste instrucțiuni să opereze scula electrică. Sculele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.

e) Mențineți sculele electrice. Verificați nealinierea sau legarea pieselor în mișcare, ruperea pieselor și orice altă situație care poate afecta funcționarea sculelor electrice. Dacă este deteriorat, reparați mașina înainte de utilizare. Multe accidente sunt cauzate de scule electrice necorespunzătoare.

f) Țineți uneltele de tăiere ascuțite și curate. Uneltele de tăiere bine întreținute, cu muchii ascuțite de tăiere, sunt mai puțin susceptibile de a se lega și sunt mai ușor de controlat.

g) Folosiți scula electrică, accesoriile și sculele de scule etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare condițiile de lucru și lucrările care trebuie efectuate. Utilizarea sculei electrice pentru operațiuni diferite de cele intenționate poate duce la o situație periculoasă.

5) Service

a) Asigurați-vă că uneltele electrice au fost întreținute de către o persoană calificată, care utilizează numai aceleași echipamente.

Acest lucru va garanta menținerea siguranței aparatului electric.

Avertismente suplimentare privind siguranța

- 1) Informații privind utilizarea corectă a sistemului de colectare a prafului, dacă este cazul
- 2) Sfaturi pentru a purta o mască de praf.

Riscuri reziduale

Chiar și atunci când scula electrică este utilizată așa cum este prescris, nu este posibilă eliminarea tuturor factorilor de risc rezidual.

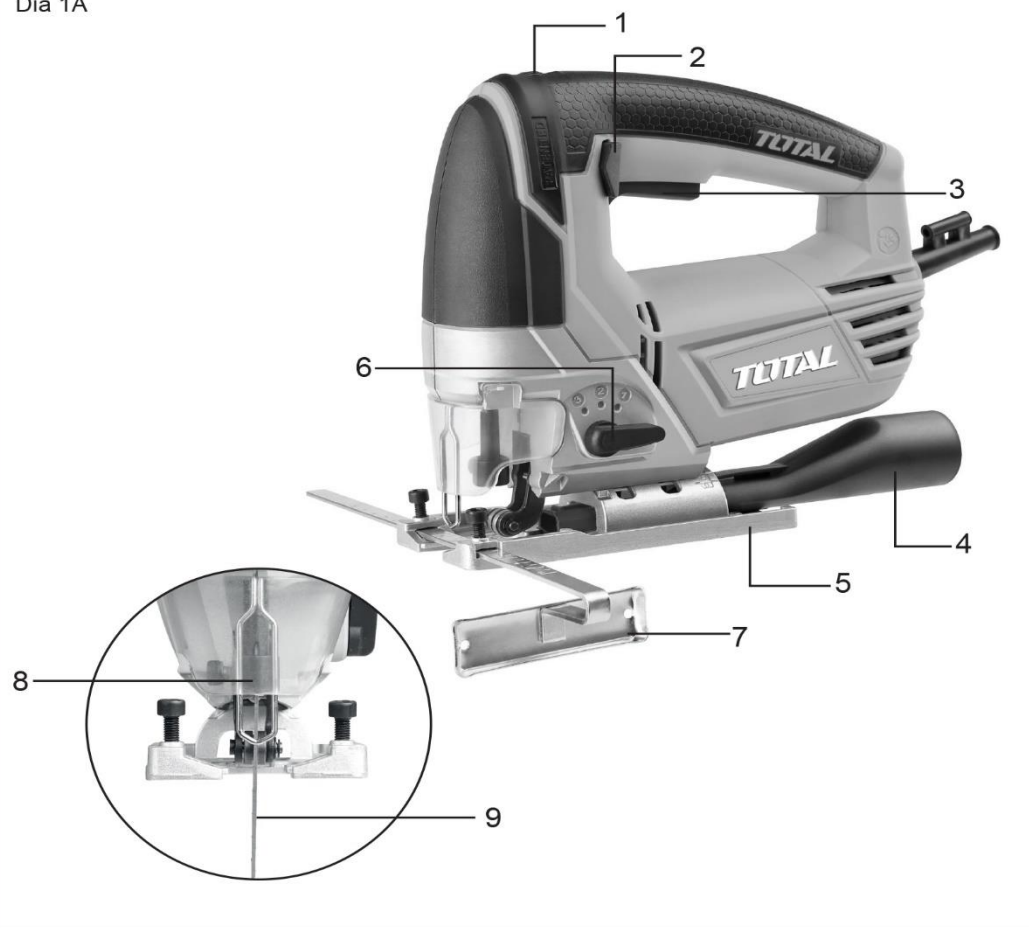
Următoarele pericole pot apărea în legătură cu construcția și proiectarea sculei electrice:

- a) defectele de sănătate care rezultă din emisia de vibrații, dacă sculele electrice sunt utilizate pe o perioadă mai lungă de timp sau nu sunt gestionate corespunzător și întreținute corespunzător.
- b) Accidente și daune materiale datorate accesoriilor rupte care sunt sparte brusc.

Avertizare!

Această sculă electrică produce un câmp electromagnetic în timpul funcționării. Acest câmp poate, în anumite circumstanțe, să interfereze cu implanturile medicale active sau pasive. Pentru a reduce riscul de vătămare gravă sau fatală, vă recomandăm persoanelor care au implanturi medicale să consulte medicul și producătorul implantului medical înainte de a folosi această unealtă electrică.

Dia 1A



Lista componentelor

1. Selectorul de selectare a vitezei de cursa
2. Comutatorul de blocare
3. Comutatorul de declanșare
4. Colectorul de praf
5. Placa de bază
6. Comutatorul de acțiune al pendulului
7. Ghidarea paralelă
8. Suportul cu lamă
9. Lama de ferăstrău

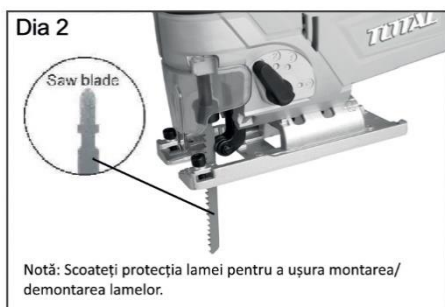
Accesorii:

- 1 buc. colector de praf; 1 buc. ghid paralel; 2 buc. chei hexagonale;
1 SET perii de carbon

Specificatii tehnice

Model	TS2081006	UTS2081006	
Tensiune	220-240~50/60Hz	110-120V~60Hz	
Putere nominală	800W	800w	
Viteză fără sarcină	800-3000/min	800-300/min	
Capacitate de tăiere: Lemn	110mm	4"	
Aluminiu	12mm	15/32"	
Otel	8mm	5/16"	
Unghi de taiere	0 ± 45°	0 ± 45°	
Model	TS2081006-6 PRIZA ISRAEL	TS2081006-8 PRIZA BS	TS2081006S PRIZA SAA
Tensiune	220-240~50/60Hz		
Putere nominală	800W		
Viteză fără sarcină	800-3000/min		
Capacitate de tăiere: Lemn	110mm		
Aluminiu	12mm		
Otel	8mm		
Unghi de taiere	0 ± 45°		

FUNCȚIONAREA



Montarea lamei de ferăstrău (vezi Dia 2)

Avertizare:

Când schimbați lamele, puneți comutatorul acțiunii pendulului în poziția "0"

Pentru a deschide suportul lamei, rotiți inelul în sens invers acelor de ceasornic (jgheșul se vede cu capul în jos) și țineți-l în poziție. Apoi, introduceți complet lama în slotul suportului de lame, cu dinții lamei orientați în față și eliberați inelul, care se va roti singur și se va prinde deasupra vârfului lamei.

Împingeți din nou lama în suportul lamei pentru a vă asigura că este blocată în poziție. Asigurați-vă că marginea lamei este amplasată în canelura rolei suport. Pentru a scoate lama, țineți lama și rotiți inelul în sens invers acelor de ceasornic, apoi scoateți lama



Utilizarea ghidajului paralel (vezi Dis 3) Ghidul paralel vă permite să realizați o tăietură paralelă precisă folosind scala metrică. Eliberați mecanismul de reglare rapidă pe ghidajul oalei. Puneți-l în poziția necesară și blocați din nou mecanismul de reglare rapidă. Glisați ghidajul paralel din partea corespunzătoare (stânga sau dreapta) în mod corespunzător. Asigurați-vă că suprafața de ghidare a ghidajului paralel indică în jos.



Asamblați adaptorul de aspirare a cipurii de vid:

Notați: folosiți echipamentul numai cu un aspirator compatibil cu aspirator, introduceți extractorul în partea din spate a ferăstrăului de găurit, rotiți furtunul de aspirație la duza de aspirație și verificați dacă acesta este bine fixat. Consultați Dia. 4

Utilizarea comutatorului declanșator (vezi Dia. 5) Pentru a acționa ferăstrăul cu pendul, apăsați comutatorul de declanșare. Dacă doriți să utilizați ferăstrăul cu pendul în mod continuu, butonul de blocare a declanșatorului poate fi apăsat după apăsarea butonului de declanșare. Pentru a elibera butonul de blocare, împingeți din nou comutatorul de declanșare.



Ajustarea comutatorului acțiunii pendulului (vezi diagrama 6)

Acțiunea pendulului cu șurubelniță, reglabilă în patru pași, face posibilă adaptarea optimă a tăierii vitezei de tăiere și a aspectului tăierii materialului. Pentru fiecare mișcare descendentă, lama de ferăstrău este ridicată de material care facilitează evacuarea rumegușului, reduce căldura generată de frecare și mărește durata de viață a lamei de ferăstrău. În același timp, reducerea forței de avansare necesară face posibilă funcționarea fără oboseală. Comutatorul de acțiune al pendulului face posibilă ajustarea acțiunii pendulului în patru etape. Comutarea poate avea loc odată cu funcționarea mașinii.

Setarea pendulului:

Pasul 0: Fără acțiunea pendulului Material: cauciuc, ceramică, aluminiu, oțel

Pasul 1: Acțiune cu pendul mic Material: plastic, lemn, aluminiu

Pasul 2: Acțiune cu pendul mediu Material: lemn

Pasul 3: Acțiunea cu pendul mare Material: lemn

În general, cu cât este mai fin și mai curat marginea tăiat, cu atât este mai mică treapta pendulului. Ar trebui să fie selectată sau să opriți acțiunea pendulului. Pentru lucrul cu materialele subțiri, cum ar fi



tabla, opriți acțiunea pendulului (pasul 0). În materiale dure, cum ar fi oțel, cu acțiune pendulată mică. În materialele cum ar fi lemnul de ras și tăierea în direcția cerealelor, acțiunea pendulului mare poate fi nouă.

Selectarea ratei de cursă (vezi dia. 7)

Cu ajutorul butonului rotativ, poate fi selectată viteza de cursa dorită (de asemenea în timpul funcționării).

MIN-2 = Rata scăzută a cursei

3-4 = Rata medie a cursei

5-MAX = Rata ridicată a cursei

Rata accidentală necesară depinde de material și de condițiile de lucru: suficient de repede pentru a face



progrese rezonabile, dar suficient de lent pentru a păstra o tăiere curată și pentru a evita tensionarea mașinii. În general, lamele de ferăstrău mai fine utilizează o viteză mai mare, lamele mai groase utilizează o viteză mai mică. După ce ați lucrat mai mult timp la o viteză scăzută a cursei, lăsați mașina să se răcească prin rulare la viteza maximă a cursei și fără încărcare timp de aproximativ 3 minute.

Utilizarea Ferăstrăului de găurit

Înainte de a utiliza ferăstrăul și de a conecta cablul de alimentare, asigurați-vă că întrerupătorul de declanșare este în poziția oprit. Apăsăți comutatorul de declanșare și așteptați până când lama atinge viteza maximă. Așezați partea frontală a plăcii de bază pe piesa de prelucrat și aliniați linia de tăiere cu linia pe care doriți să o tăiați. Împingeți-o încet înainte. Țineți platanul plat pe piesa de prelucrat.

Tăierea metalului. Trebuie folosit întotdeauna un agent de tăiere adecvat (cum ar fi uleiul ușor, cantități mici de apă cu săpun etc.). Dacă nu există un agent de tăiere lichid disponibil, unsoarea poate fi aplicată pe suprafața posterioară a materialului de tăiat.

Tipuri de tăiere/găuri de fereastră (vezi Dia 8)



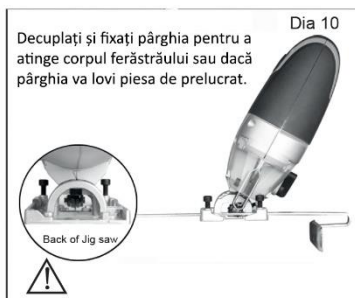
Pentru lemn: Aliniați direcția lamei cu bobina lemnului. Apoi poziționați partea rotunjită din fața plăcii de bază pe suprafața de tăiat, coborâți ușor fierăstrăul în material la punctul ales de intrare. Coborâți ferăstrăul într-o acțiune pivotantă până când lama se taie pe cealaltă parte, nu mișcați ferăstrăul de-a lungul liniei de tăiere intenționate până când lama nu a tăiat și placa de bază nu este așezată pe material.

Pentru alte materiale: În alte materiale decât lemnul, atunci când tăiați ferestrele, folosiți mai întâi un burghiu sau un instrument similar pentru a forța o gaură de la care va începe tăierea inițială.



Unghi de tăiere

Șurubul de reglare a unghiului combinat cu pârghia. Pentru a regla unghiul de înclinare, slăbiți șurubul de reglare a unghiului rotind maneta în sens invers acelor de ceasornic. Vezi dia. 9.



O sa puteti rotii placa de bază la unghiul dorit 0~45 la stânga sau la dreapta. Unghiul numerelor de înclinare este fixat pe suportul în formă de ventilator de pe spatele plăcii de bază pentru a vă ajuta să setați unghiul corect. Verificați rola de susținere înainte de strângere. Strângeți strâns șurubul de reglare a unghiului rotind maneta în sensul acelor de ceasornic pentru funcționare. Vezi Dia 10



Notă: Pentru a obține o desfacere sau o fixare bună a plăcii de bază, este posibil să fie nevoie să rotiți în mod repetat maneta atunci când slăbiți / strângeți șurubul de reglare a unghiului. Pârghia are un sistem de angrenare / deconectare. Trageți maneta înapoi pentru a se decupla în timp ce maneta este rotită în poziția cea mai din stânga sau cea dreaptă și apoi inversați maneta, strângeți / slăbiți mai mult șurubul, după cum este necesar, vezi dia 11.

DEPANAREA PROBLEMELOR

1. Dacă ferăstrăul dvs. de găurit nu funcționează, verificați siguranța și alimentarea la priza electrică.
2. Dacă ferăstrăul de tăiere nu taie corect verificați lama și rola de susținere, înlocuiți lama dacă este uzată. De asemenea, verificați unghiul de tăiere, lama trebuie să fie la exact 90 față de placa de bază pentru utilizare normală.
3. Dacă nu se poate detecta o defecțiune, întoarceți ferăstrăul la un dealer autorizat pentru reparații.
4. Nu există piese care să poată fi reparate de utilizator în mașina de găurit.

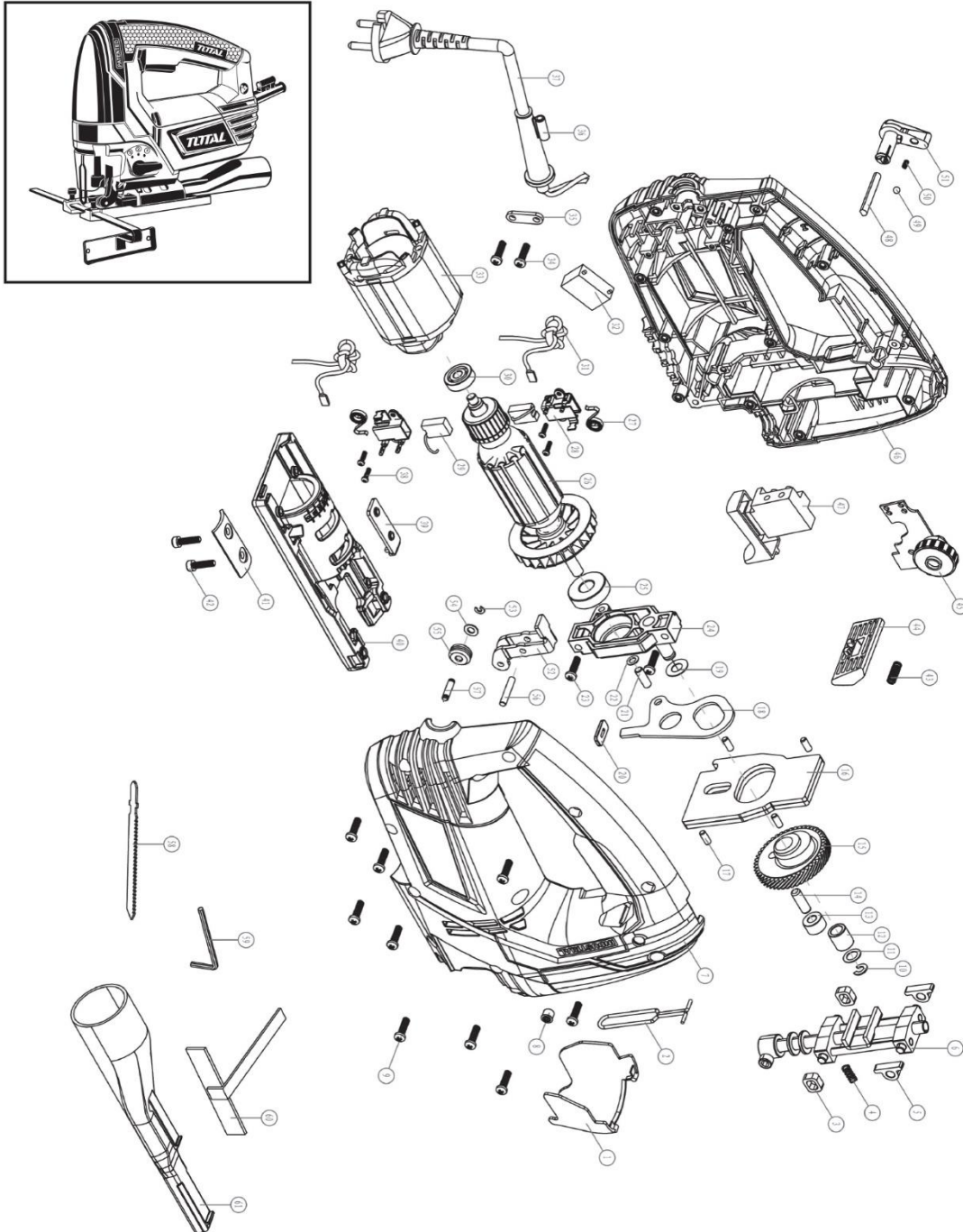
Întreținerea ferăstrăului de găurit

1. Curățați ferăstrăul cu ferăstrău în mod regulat (scoateți așchii și bucățile de lemn, etc.). Pentru cele mai bune rezultate faceți acest lucru imediat după finalizarea lucrărilor.
2. Nu lăsați lichidele să intre în ferăstrăul de găurit. Utilizați o cârpă moale pentru curățarea carcasei. Nu utilizați benzină, solvenți sau detergenți care ar putea ataca plasticul
3. Orificiile de aerisire trebuie să fie întotdeauna limpezi și curate.

Indrumare cu privire la metodele de lucru:

1. Iată câteva sfaturi cu privire la controlul acțiunii pendulului: lama ferăstrăului este presată numai împotriva materialului la cursa de întoarcere / cursa de lucru. Acesta este mutat departe de material pe cursa în față. Rezultatul este o mai bună îndepărtare a jetoanelor, mai puțin frecare și, prin urmare, o producție mai mare.
2. Pentru a evita ca ferăstrăul de găurit să se ridice în sus și în jos atunci când tăiați foi, sprijiniți foaia de lemn. La tăierea metalului, aplicați un ulei de răcire de-a lungul liniei de tăiere.
3. Reglați setările vitezei și acțiunii pendulului pentru a se potrivi materialului care urmează să fie tăiat. Vă recomandăm întotdeauna să efectuați mai întâi o tăietură de testare.
4. Pentru a utiliza ferăstrăul de găurit puneți capătul frontal al plăcii de bază pe material și porniți mașina. Apăsați mașina de sus în jos pe material și ghidați ferăstrăul de tăiere de-a lungul liniei de tăiere.
5. Nu utilizați prea multă presiune pentru a obține cele mai bune progrese la tăiere, utilizați presiune ușoară pe lama de ferăstrău.
6. Atunci când tăiați de-a lungul unei linii marcate folosiți marcarea pe garda de despicare ca ghid.
7. Pentru tăierea exactă, prindeți o lamă de lemn pe material ca un ajutor sau folosiți ghidajul paralel.
8. Pentru mitre / teșituri, așezați placa de bază în poziția dorită.
9. Fixați placa de bază în poziția cea mai din spate, pentru a taia aproape o margine.

TS2081006, UTS2081006 TS2081006-6, TS2081006-8, TS2081006S
Vedere de ansamblu



TS2081006, UTS2081006 TS2081006-6, TS2081006-8, TS2081006S

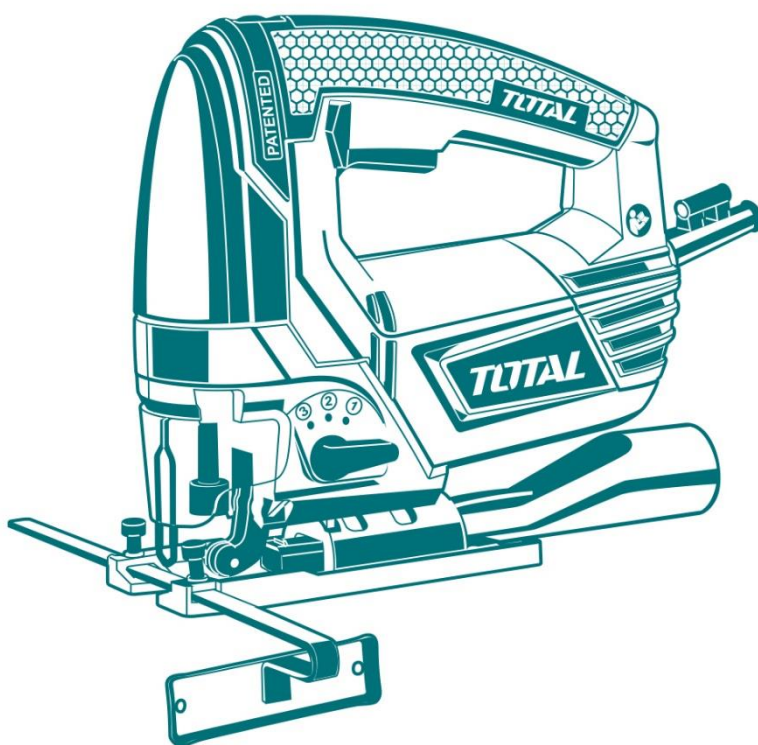
Lista pieselor de schimb

Nr.	Descrierea piesei	Cant.	Nr.	Descrierea piesei	Cant.
1	Capac transparent	1	32	Capsator	1
2	Arc otel	1	33	Stator	1
3	Dispozitiv alunecare blocare	2	34	Surub ST4x13	2
4	Arc	1	35	Placuta dubla	1
5	Rulment soclu	2	36	Protectie cabluri	1
6	Asamblare carcasa glisanta	1	37	Cablu si stecher	1
7	Carcasa dreaptă	1	38	Surub ST2.9x12	2
8	Carcasa	1	39	Placuta de fixare	1
9	Surub 4X16	12	40	Placuta de baza	1
10	Clesti de siguranta	1	41	Stift de fixare	1
11	Șaibă 8,2 x 16 x 0.5	1	42	Surub M4x20 capac priza hexagon	1
12	Rulment ac (KK8*12*17)	1	43	Arc comutator	1
13	Rulment ac (6*12 * 8)	1	44	Buton schimbare	1
14	Bolt 6x20	1	45	Pornire	1
15	Aparat	1	46	Carcasa stanga	1
16	Bloc de echilibru	2	47	Comutator	1
17	Bolt	4	48	Bolt convex	1
18	Lift bloc	1	49	Minge otel	1
19	Șaibă 8,2 x 24 x 0.5	2	50	Buton arc	1
20	Protectie praf	1	51	Buton	1
21	Pin 5x17	1	52	Placa de ridicare	1
22	Șaibă 5,2 x 10 x 0.5	1	53	Surub de siguranta	1
23	Surub 4.2x20	2	54	Saiba 4.2x8x0.5	1
24	Invelis mijloc	1	55	Trusa	1
25	Rulment 6000	1	56	Bolt placuta de ridicare	1
26	Rotor	1	57	Bolt	1
27	Arc bobina	2	58	Lama ferastrau (optional)	1
28	Suport pentru perii	2	59	Cheie	1
29	Perie	2	60	Ghidaj paralel	1
30	Rulment 607	1	61	Reductie praf	1
31	Inductor	2			

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



JIG SAW

www.blademotors.ro
TOTAL TOOLS CO., LIMITED
T1117.V02

800W



CERTIFICAT DE CALITATE ȘI GARANȚIE

1. Denumire produs: __SCULE SI ACCESORII TOTAL _____
2. Tip-model: _____
3. S/N: _____
4. Cumpărător: _____
5. Adresă, telefon: _____
6. Importator: **RIVIERA BIKE SRL, TANASE BANCIU 12, POPESTI LEORDENI , ILFOV**
7. Declarație de Conformitate nr: _____
8. Factura (bon) nr/data: _____

Prezentul certificat atestă legal ca produsul facturat corespunde documentației de execuție a producătorului, încadrându-se în parametrii de calitate funcționali și de durabilitate prevăzuți, conform Declarației de Conformitate emise. Produsul este comercializat cu respectarea prevederilor O.G. 21/1992 și Legii 449/2003. Prin prezentul certificat se garantează caracteristicile produsului, în situația în care clientul respectă prescripțiile de montare, utilizare, depozitare, conservare și transport. Produsul nu este garantat împotriva utilizării defectuoase.

În cazul depozitării sau utilizării necorespunzătoare, a lovirii, deteriorării prin alte mijloace sau a intervențiilor neautorizate produsul își pierde garanția. Perioada de garanție este de 24 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

Perioada de garanție este de 6 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane juridice și utilizării în regim normal (exclus uz profesional). Durata medie de utilizare a produsului este de 3 ani cu condiția respectării instrucțiunilor de montaj și utilizare ce însoțesc produsul. Pentru remedierea defectelor aparute în perioada de garanție sau înlocuirea produsului, clienții se vor adresa unității vânzătoare. Remedierea defectelor apărute se realizează în 15 zile calendaristice de la data prezentării produsului.

Certificatul este valabil numai însoțit de factura sau bonul fiscal emise de unitatea vânzătoare

Vânzător,
Semnatura și stampila

Cumpărător,
Am primit indicațiile de utilizare, depozitare,
manipulare, conservare și transport.





TOTAL

NU fac obiectul garanției următoarele componente și accesorii, ale căror uzuri sunt considerate normale în urma utilizării:

1. Pinion de antrenare lanț (sprocket), șină de ghidaj, sită moară/tocătoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
2. Filtru combustibil, bușon benzină, sită rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau pârgii, garnituri sau elemente de etanșare ale carburatorului sau părți componente, ale căror uzuri se datorează utilizării unui combustibil necorespunzător normelor în vigoare;
3. Ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, când uzura se datorează lipsei filtrului de aer sau folosirii unui necorespunzător, ori în cazul unor detonații produse în urma folosirii unui carburant necorespunzător normelor în vigoare, ori când defecțiunea survine din cauza nerespectării regimului de turație ori în cazul motoarelor în 2T amestec necorespunzător benzină cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzină, pentru uleiurile achiziționate de la distribuitorul S.C. RIVIERA BIKE SRL).
4. Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roți sau role din plastic ;
5. Aprinderile și relele (în cazul condensării sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, întrerupătoare, cabluri electrice;
6. Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, accelerație, masă cosit, tracțiune, etc);
7. Saboți și plăcuțe frână, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
8. Componente electrice sau electronice, când defecțiunile survin din cauza lipsei împământării, utilizarea sau expunerea în condiții de mediu improprie (umezeală excesivă, temperaturi necorespunzătoare, alimentare la tensiune necorespunzătoare) sau tensiune fluctuantă (în cazul generatoarelor de curent, când puterea consumatorilor este mai mare decât cea furnizată;
9. Presetupă, turbină, carcasă turbină (când defecțiunea a survenit în urma impurităților din pompă sau a presiunii create în pompă de alte utilaje, mașini, etc);
10. Elementele componente ale sistemului de tăiere, ex: lanț motofierăstrău, disc motocositoare, cuțit masă cosit, cuțit mașină gazon, cuțit moară/tocătoare, etc.;
11. Tambur demaror, șnur starter, arc demaror, mâner starter;
12. Masă cosit, cuțit masă cosit, pinteni, contracuțite, dinți, suport reglaj, suport nucă, nucă, bieleță (întreg lanțul cinematic al sistemului de tăiere la motocositori), când nu sunt corect exploatate, reglate sau curățite.

Reparatii efectuate in perioada de garantie.

1	2	3
Data intrarii	Data intrarii	Data intrarii
Data iesirii	Data iesirii	Data iesirii
Tehnician Service	Tehnician Service	Tehnician Service
Semnatura si stampila	Semnatura si stampila	Semnatura si stampila

Mentiunile privind reparatiile efectuate in perioada de garantie se fac pe verso.

