

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

AIR SPRAY GUN

TAT11002, TAT11002-3

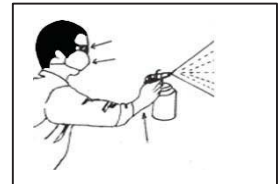
INDUSTRIAL



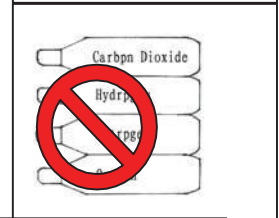
1000cc

◆ Instrucțiuni de siguranță importante

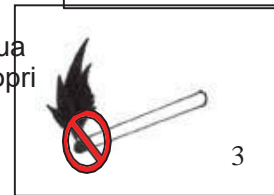
1. Pentru ca vaporii toxici produși prin pulverizarea anumitor materiale pot crea intoxicații și daune grave sănătății. Purtați întotdeauna ochelari de protecție, mănuși și aparate de respirat pentru a preveni riscul de vapori toxici, solventul și îndreptarea vopselei în contact cu ochii sau pielea. (vezi fig. 1)



2. Nu utilizați niciodată oxigen, combustibil sau alte gaze de sticlă ca sursă de alimentare sau ar provoca explozii și vătămări corporale grave. (vezi fig. 2)

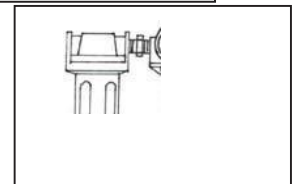


3. Fluidele și solvenții pot fi foarte inflamabili sau combustibili. PIs Utilizați instrumentul numai în zona bine ventilată și evitați orice sursă de aprindere, cum ar fi fumatul, flăcările deschise și pericolul decimării. (vezi fig. 3)



4. Deconectați instrumentul de la furtunul de alimentare cu aer înainte de a efectua întreținerea instrumentului și în timpul funcționării necorespunzătoare, pentru a opri funcționarea neintenționată și pentru a preveni funcționarea neintenționată, se recomandă o supapă cu bilă în apropierea sursei de aer.

5. Utilizați aer comprimat curat, uscat și reglați la 3.0-4.0bar, nu depășiți niciodată presiunea maximă permisă de operare 8.3bar (120psi) (vezi fig. 4)



6. Nu utilizați niciodată un solvent de hidrogen omogenizat care să reacționeze chimic cu părțile de aluminiu și zinc și compatibil din punct de vedere chimic cu părțile de aluminiu și zinc.

7. Nu îndreptați niciodată arma la tine și la ceilalți în orice moment.

8. Înainte de a utiliza instrumentul, asigurați-vă că toate șuruburile și capacele sunt bine strânse în caz de scurgeri;

9. Înainte de a picta, efectuați inspecția pentru mișcarea liberă a declanșatorului și ajutorului pentru a vă asigura că instrumentul poate funcționa bine.

10. Nu modificați niciodată acest instrument pentru alte aplicații. Utilizați numai piese, duze și accesorii recomandate și accesorii recomandate de producători.

◆ Instrucțiuni pentru operare

Preparare

1. După despachetarea produsului, verificați cu atenție eventualele deteriorări care s-au produs în timpul tranzitării. Asigurați-vă că strângeți fittingurile, șuruburile etc. înainte de a pune unitatea în funcțiune.

2. Se amestecă bine și se diluează vopseaua în conformitate cu instrucțiunile producătorului vopselei. Majoritatea materialelor se vor pulveriza ușor dacă se diluează corespunzător.

3. Tufuiți materialul prin filtru, tifon sau un filtru de vopsea.

4. Umpleți canistra aproximativ $\frac{3}{4}$ full și porniți compresorul de aer.

ATENȚIE NU EXTRAȚI presiunea maximă a pistolului de stropit sau a oricărei alte părți din sistemul compresorului.

5. După conectarea pistolului la sursa de aer, asigurați-vă că capacul de fluid, recipientul și furtunul de aer au fost conectate strâns cu pistolul de pulverizare.

6. Configurați o bucată de carton sau alt material uzat pentru a fi utilizată ca țintă și reglați pentru cel mai bun model de pulverizare.

ATENȚIE înUcercați niciodată să asupra dvs. sau a altor persoane care ar cauza vătămări grave.

7. Testați consistența materialului făcând câteva lovituri pe o țintă de carton. Dacă materialul pare prea gros, adăugați o cantitate mică de diluant. Gândiți-vă cu atenție! Nu depășiți recomandările de diluare ale producătorului vopselei.

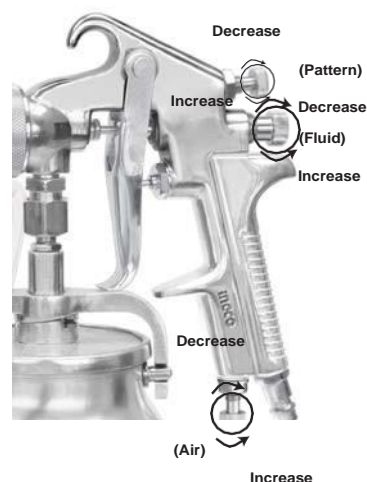
Ajustare

Modelul dorit, volumul de ieșire a fluidului și atomizarea fină pot fi obținute cu ușurință prin reglarea butonului de ajustare a modelului, a butonului de reglare a fluidului (PAINT) și a butonului de reglare a aerului.

AJUSTAREA MODELULUI: Rotirea butonului de reglare a modelului spre dreapta până când se va strânge va face ca modelul de pulverizare să fie rotunjit, sau să întoarceți la stânga să faceți elipsă modelului de pulverizare.

AJUSTAREA LICHIDULUI (VOPSELEI): Rotiți butonul de reglare a vopselei în sensul acelor de ceasornic, scăderea volumului de ieșire a fluidului și în sens contrar acelor de ceasornic va crește cantitatea de

AJUSTAREA VOLUMULUI DE AER: Rotirea ventilului Reglarea în sensul acelor de ceasornic va reduce volumul de aer. Și în sens invers acelor de ceasornic va crește volumul aerului.

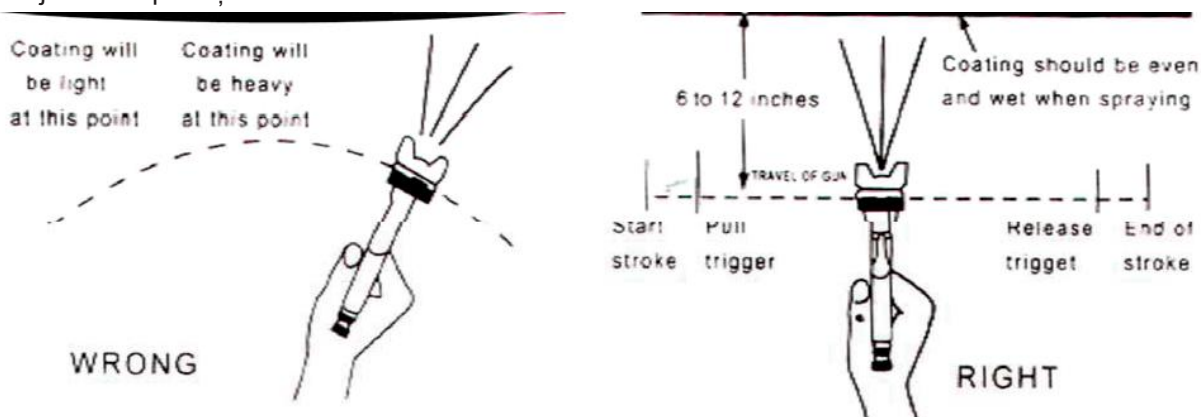


Operatiuni

1. Incepeți să pulverizați. Păstrați întotdeauna arma în unghi drept cu lucrarea
2. Țineți duza la aproximativ 6 până la 12 centimetri de suprafața de lucru. Prindeți arma ținând perpendicular pe suprafața de pulverizare, apoi mutați-o paralel de mai multe ori, Oprirea mișcării pistolului la mersul în mijloc va provoca acumularea de vopsea și va avea ca rezultat curse. Nu aruncați arma de la o parte la alta în timp ce pictați. Aceasta va determina acumularea de vopsea în centrul cursei și o acoperire insuficientă la fiecare capăt.
3. Acționați arma în mod corespunzător. Porniți pistolul care se deplasează la începutul cursei înainte de a sînge declanșatorul și eliberați trăgaciul înainte de a opri mișcarea pistolului la sfârșitul cursei. Această procedură va amesteca fiecare cursa cu următoarea fără a prezenta suprapuneri sau inegalități.
4. Cantitatea de vopsea aplicată poate fi modificată prin viteza cursei, distanța de la suprafață și reglarea butonului de control al fluidului.
5. Se suprapun cursele destul de suficiente pentru a obține un strat uniform.

NOTA: Două straturi subțiri de vopsea vor da rezultate mai bune și vor avea mai puține șanse de a executa decât un strat greu

6. Utilizați o bucată de carton ca un scut pentru a captura overspray la marginile de lucru pentru a proteja alte suprafețe.



◆ **Mentenanța/Intretinere**

Curățarea incompletă poate duce la defecțiuni la funcționare și la degradarea formei ventilatorului.

- 1 Îndepărtați orice vopsea rămasă prin turnarea acesteia într-un alt recipient.
- 2 Demontați pistolul de pulverizare, asigurându-vă că ați scos acul înainte de a demonta duza, pentru a evita deteriorarea carcasei închiderii duzei.
- 3 Curățați toate pasajele de vopsea și duza. Curățați celelalte componente folosind o perie înmuiată în solvent.
- 4 Reasamblați pistolul de pulverizare și pulverizați o cantitate mică de solvent pentru a elimina toate reziduurile din pasajele de vopsea.

AVERTIZARE

NICIODATĂ NU UTILIZAȚI METALE SAU ALTE OBIECTE CARE S-ar putea deteriora găurile în buzunar și în CAP. NICIODATĂ NU IMPERIȚI GUNUL DE SPREJ ÎN COMPLET ÎN SOLVENT. NU UTILIZAȚI NICIODAT COMPONENTE SAU PĂRȚI CARE NU SUNT ORIGINALE DE PRODUCĂTOR.

Depozitare

- Când nu utilizați pistolul de pulverizare, rotiți butonul de reglare a fluidului în sens invers acelor de ceasornic pentru a deschide, ceea ce reduce tensiunea arcului pe vârful fluidului acului.
- Spray-ul trebuie să fie bine curățat și ușor lubrifiat.

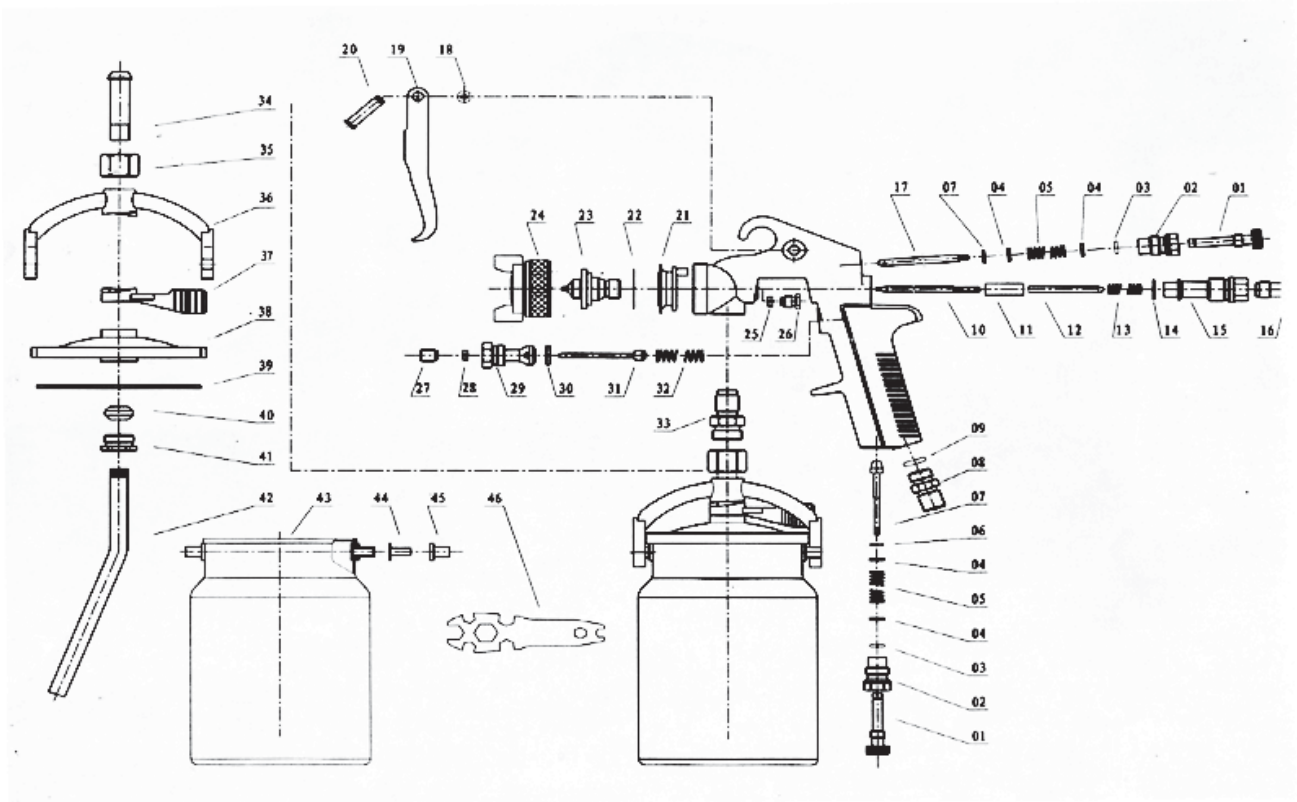
◆ Depanare

Simptom	Problema	Solutia
Fluturare sau scuire	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nivelul materialului este prea mic. 2. Containerul a fost înclinat prea departe. 3. Conexiune de intrare fluidă liberă. 4. Scurgeri / scaun lichid rănit sau deteriorat. 5. Piulița de ambalare a acului lichid uscat sau în vrac. 6. Aerisirea aerului este înfundată 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adăugați materialul în container. 2. Țineți mai în poziție verticală. 3. Strânge. 4. Reglați sau înlocuiți. 5. Lubrifiați și/sau strângeți. 6. Gaura de aerisire clară.
Modelul este arc.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Duză de lichid uzată sau pierzută. 2. Materialul se acumulează pe capacul de aer. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Strângeți sau înlocuiți duza de lichid. 2. Îndepărtați obstacolele de găuri, dar nu utilizați obiecte metalice pentru a le curăța.
Modelul nu este răspândit uniform.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materialul se acumulează pe capacul de aer. 2. Duză de lichid murdară sau uzată. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Curățați sau înlocuiți capacul de aer. 2. Curățați sau înlocuiți duza de fluid.
Centrul modelului este prea îngust.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material prea subțire sau insuficient. 2. Atomizarea presiunii aerului este prea mare. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reglează viscozitatea materialului. 2. Reduceți presiunea aerului.
Lățimea șablonului de tăiere a ventilatorului nu este suficientă.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material prea gros. 2. Atomizarea presiunii aerului prea scăzută. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reglează viscozitatea materialului. 2. Măriți presiunea aerului.
Aerul scurgeri de pe capacul de aer fără a trage trăgaciul.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lipiți tija ventilului de aer 2. Contaminați supapa de aer sau scaunul. 3. Ventil de aer sau scaun uzat sau deteriorat. 4. Arcul ventilului de aer spart 5. Tijă de supapă îndoită 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubrifia 2. Curata 3. Inlocuire 4. Inlocuire 5. Inlocuire
Fluidul scurs din piulița de ambalare.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ambalarea stricata 2. Ambalare uzată sau uscată 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Strângeți, dar nu restricționați acul 2. Înlocuiți sau lubrifiați (ulei non-siliconic)
Exces de pulverizare.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Presiunea de atomizare prea ridicat 2. Prea departe de suprafața de lucru 3. Controlarea necorespunzătoare (arc, mișcarea pistolului prea repede) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduceti presiunea 2. Reglați distanța corectă 3. Deplasați-vă la ritm moderat, paralel cu suprafața.

TAT1 1002,TAT1 1002-3 Lista piese schimb

NO	DESCRIE	NO	DESCRIERE	NO	DESCRIERE
1	Șurubul aditiv	17	Model de ac	33	Conector de admisie a fluidului
2	mâner	18	Întreținere cu prindere	34	Conector de admisie a vopselei
3	O-ring	19	Tragaci	35	Piuliță
4	Ploaie de spălare	20	tragaci bolt	36	Cuier
5	Arcul supapei de aer	21	Carcasa duzei	37	Mâner
6	Dispozitiv de reținere	22	Mina de spalat din alama	38	Coperta capacului
7	Supapă de admisie a aerului	23	Duză	39	Șaibă de acoperire pentru pahare
8	Conector de alimentare cu aer	24	Capul de aer	40	Țeava de aspirație strângeșaiiba
9	O-ring	25	Mașină de spălat	41	Capul tubului de aspirație
10	Acul adjectiv lichid	26	Șurubul de direcție	42	Țeavă de aspirație
11	Adjectiv carcasă	25	Șurubul de directie	43	corp de pahar
12	miez de resort	28	Șaibă de piele de vacă	44	bolț
13	Arcul acului	29	comutați scaunul	45	carcasă
14	Spălarea carcasei	30	dreptunghi de spălare	46	instrument de chei
15	Carcasa acului	31	comuta pol		
16	Fluid adjectiv șurub	32	arcul comutatorului		

TAT11002, TAT11002-3 Vedere explozivă

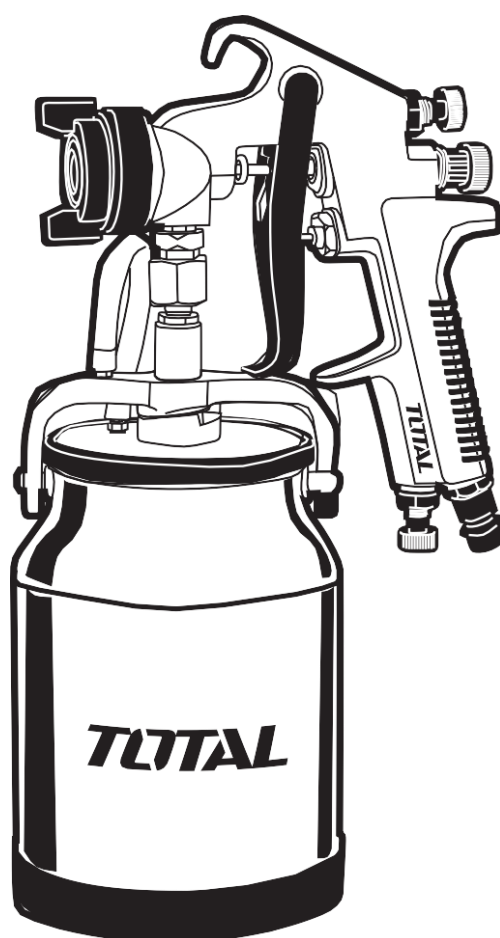


TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

AIR SPRAY GUN



www.blademotors.ro
TOTAL TOOLS CO., LIMITED
T0916.V02

1000cc



CERTIFICAT DE CALITATE ȘI GARANȚIE

1. Denumire produs: __SCULE SI ACCESORII TOTAL _____
2. Tip-model: _____
3. S/N: _____
4. Cumpărător: _____
5. Adresă, telefon: _____
6. Importator: RIVIERA BIKE SRL, TANASE BANCIU 12, POPESTI LEORDENI , ILFOV
7. Declarație de Conformitate nr: _____
8. Factura (bon) nr/data: _____

Prezentul certificat atestă legal ca produsul facturat corespunde documentației de execuție a producătorului, încadrându-se în parametrii de calitate funcționali și de durabilitate prevăzuți, conform Declarației de Conformitate emise. Produsul este comercializat cu respectarea prevederilor O.G. 21/1992 și Legii 449/2003. Prin prezentul certificat se garantează caracteristicile produsului, în situația în care clientul respectă prescripțiile de montare, utilizare, depozitare, conservare și transport. Produsul nu este garantat împotriva utilizării defectuoase.

În cazul depozitării sau utilizării necorespunzătoare, a lovirii, deteriorării prin alte mijloace sau a intervențiilor neautorizate produsul își pierde garanția. Perioada de garanție este de 24 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

Perioada de garanție este de 6 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane juridice și utilizării în regim normal (exclus uz profesional). Durata medie de utilizare a produsului este de 3 ani cu condiția respectării instrucțiunilor de montaj și utilizare ce însoțesc produsul. Pentru remedierea defectelor aparute în perioada de garanție sau înlocuirea produsului, clienții se vor adresa unității vânzătoare. Remedierea defectelor apărute se realizează în 15 zile calendaristice de la data prezentării produsului.

Certificatul este valabil numai însoțit de factura sau bonul fiscal emise de unitatea vânzătoare.

Vânzător,
Semnatura și stampila

Cumpărător,
Am primit indicațiile de utilizare, depozitare,
manipulare, conservare, și transport.





NU fac obiectul garanției următoarele componente și accesorii, ale căror uzuri sunt considerate normale în urma utilizării:

1. Pinion de antrenare lanț (sprocket), șină de ghidaj, sită moară/tocătoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
2. Filtru combustibil, bușon benzină, sită rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau pârgă, garnituri sau elemente de etanșare ale carburatorului sau părți componente, ale căror uzuri se datorează utilizării unui combustibil necorespunzător normelor în vigoare;
3. Ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, când uzura se datorează lipsei filtrului de aer sau folosirii unuia necorespunzător, ori în cazul unor detonații produse în urma folosirii unui carburant necorespunzător normelor în vigoare, ori când defecțiunea survine din cauza nerespectării regimului de turație ori în cazul motoarelor în 2T amestec necorespunzător benzină cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzină, pentru uleiurile achiziționate de la distribuitorul S.C. RIVIERA BIKE SRL).
4. Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roți sau role din plastic ;
5. Aprinderile și relele (în cazul condensării sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, întrerupătoare, cabluri electrice;
6. Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, accelerație, masă cosit, tracțiune, etc);
7. Saboți și plăcuțe frână, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
8. Componente electrice sau electronice, când defecțiunile survin din cauza lipsei împământării, utilizarea sau expunerea în condiții de mediu improprie (umezeală excesivă, temperaturi necorespunzătoare, alimentare la tensiune necorespunzătoare) sau tensiune fluctuantă (în cazul generatoarelor de curent, când puterea consumatorilor este mai mare decât cea furnizată);
9. Presetupă, turbină, carcasă turbină (când defecțiunea a survenit în urma impurităților din pompă sau a presiunii create în pompă de alte utilaje, mașini, etc);
10. Elementele componente ale sistemului de tăiere, ex: lanț motofierăstrău, disc motocositoare, cuțit masă cosit, cuțit mașină gazon, cuțit moară/tocătoare, etc.;
11. Tambur demaror, șnur starter, arc demaror, mâner starter;
12. Masă cosit, cuțit masă cosit, pinteni, contracuțite, dinți, suport reglaj, suport nucă, nucă, bieleță (întreg lanțul cinematic al sistemului de tăiere la motocositori), când nu sunt corect exploatate, reglate sau curățite.

Reparatii efectuate in perioada de garantie.

1		2		3	
Data intrarii		Data intrarii		Data intrarii	
Data iesirii		Data iesirii		Data iesirii	
Tehnician Service		Tehnician Service		Tehnician Service	
Semnatura și stampila		Semnatura și stampila		Semnatura și stampila	

Mentiunile privind reparatiile efectuate in perioada de garantie se fac pe verso.

