

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

AIR SPRAY GUN

TAT11001, TAT11001-3, TAT10401 TAT10401-3



EN Air Spray Gun
ES Pistola De Aire

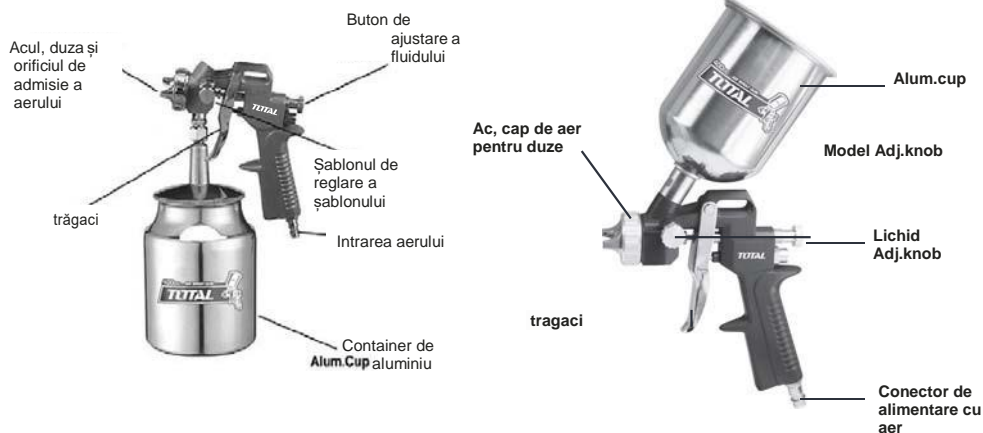


Descriere

Un pistol de pulverizare de înaltă presiune este ideal pentru refinisarea unei game largi de proiecte de amenajare acasă. Pistolul de pulverizare trebuie să aibă pentru do-it-yourself. acest pulverizator de vopsea de înaltă presiune are caracteristici și ventilatoare de control pentru a oferi o mare varietate de modele. TAT11001 este livrat cu o cilindru de aluminiu de alimentare cu aspirație de 1000 cc.

Specificație și lista componentelor

1. Listă de componente

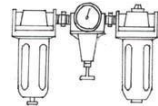
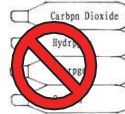


2. Specificații

Numărul articolului	TAT11001 TAT11001-3	TAT10401	TAT10401-3
Admisie	1/4"	1/4"	
Tipul de combustibil	Suction	Gravity	
Diagrama standard a duzelor	1.5mm	1.5mm	
Diagrama optionala a duzelor	1.2-1.8mm	1.5-2.0mm	
Presiunea recomandată a aerului	3.0-4.0bar(43.5-58psi)	3.0-4.0bar(44-58psi)	
Presiunea maximă a aerului	8.3bar(120psi)	8.3bar(120psi)	
Capacitatea de vopsea	1000cc	400cc	
Consumul mediu de aer	119-201L/min(4.2-7.1cfm)	119-201L/min(4.2-7.1cfm)	
Lățimea modelului	140-180mm(5.5-7.1")	180-250mm(7-10")	
Greutatea	0.6kgs(1.3lbs)	0.5kgs	
Nivelul presiunii acustice ponderate A	75.4dB(A)	75.4dB(A)	
Nivelul de putere sonoră	88.4dB(A)	88.4dB(A)	

Instrucțiuni de siguranță importante

1. Pentru vaporii toxici produși prin pulverizarea anumitor materiale pot provoca intoxicații și daune grave sănătății. Purtați întotdeauna ochelari de protecție, mănuși și aparate de respirat pentru a preveni riscul de vapori toxic, solventul și îndreptarea vopselei în contact cu ochii sau pielea. (vezi fig. 1)
2. Nu utilizați niciodată oxigen, combustibil sau alte gaze de sticlă ca sursă de alimentare sau ar provoca explozii și vătămări corporale grave. (fig. 2)
3. Fluidele și solvenții pot fi foarte inflamabili sau combustibili. Pls
4. Utilizați instrumentul numai în zona bine ventilată și evitați orice sursă de aprindere, cum ar fi fumatul, flăcările deschise și pericolul decrimării. (fig. 3)
5. Deconectați aparatul din furtunul de alimentare cu aer înainte de a efectua întreținerea instrumentului și în timpul nefuncționării, pentru a opri funcționarea neintenționată și pentru a preveni funcționarea neintenționată, se recomandă o supapă cu bilă în apropierea sursei de aer.
6. Utilizați aer comprimat curat, uscat și reglați la 3.0-4.0bar, nu depășiți niciodată presiunea maximă permisă de operare 8.3bar (120psi) (fig. 4)
7. Nu utilizați niciodată un solvent de hidrogen omogenizat care să reacționeze chimic cu părțile de aluminiu și zinc și compatibil din punct de vedere chimic cu părțile de aluminiu și zinc.
Nu îndreptați niciodată arma la tine și la ceilalți în orice moment.
8. Înainte de a utiliza instrumentul, asigurați-vă că toate șuruburile și capacele sunt bine strânse în caz de scurgeri;
9. Înainte de a picta, efectuați inspecția pentru mișcarea liberă a declanșatorului și ajutați pentru a vă asigura că instrumentul poate funcționa bine.
10. Nu modificați niciodată acest instrument pentru alte aplicații. Utilizați numai piese, duze și accesorii recomandate și accesorii recomandate de producători.



Instrucțiuni pentru operare

Preparare

1. După despachetarea produsului, verificați cu atenție eventualele deteriorări care s-au produs în timpul transportului. Asigurați-vă că strângeți fittingurile, șuruburile etc. înainte de a pune unitatea în funcțiune.
 2. Se amestecă bine și se diluează vopseaua în conformitate cu instrucțiunile producătorului vopselei. Majoritatea materialelor se vor pulveriza ușor dacă se diluează corespunzător.
 3. Tufuiți materialul prin filtru, tifon sau un filtru de vopsea.
 4. Umpleți canistra aproximativ ¾ full și porniți compresorul de aer.
- ATENȚIE** *NU EXTRAȚI presiunea maximă a pistolului de stropit sau a oricărei alte părți din sistemul compresorului.*
5. După conectarea pistolului la sursa de aer, asigurați-vă că capacul de fluid, recipientul și furtunul de aer au fost conectate strâns cu pistolul de pulverizare.
 6. Configurați o bucată de carton sau alt material uzat pentru a fi utilizată ca țintă și reglați pentru cel mai bun model de pulverizare.
- ATENȚIE** *Nu încercați niciodată să asupra dvs. sau a altor persoane care ar cauza vătămări grave.*
7. Testați consistența materialului făcând câteva lovituri pe o țintă de carton. Dacă materialul pare prea gros, adăugați o cantitate mică de diluant. Gândiți-vă cu atenție! Nu depășiți recomandările de diluare ale producătorului vopselei.

Ajustare

Modelul dorit, volumul de ieșire a fluidului și atomizarea fină pot fi ușor obținute prin reglare
butonului de ajustare a modelului, butonul de reglare a fluidului (PAINT)

AJUSTAREA MODELULUI : Rotirea butonului de reglare a modelului spre dreapta până când se va strânge va face ca modelul de pulverizare să fie rotunjit, sau să întoarcă la stânga să facă elipsă modelului de pulverizare.

AJUSTAREA LICHIDULUI(VOPSELEI): Rotiți butonul de reglare a vopselei în sensul acelor de ceasornic, scăderea volumului de ieșire a fluidului și în sens invers acelor de ceasornic va duce la creșterea randamentului fluidului

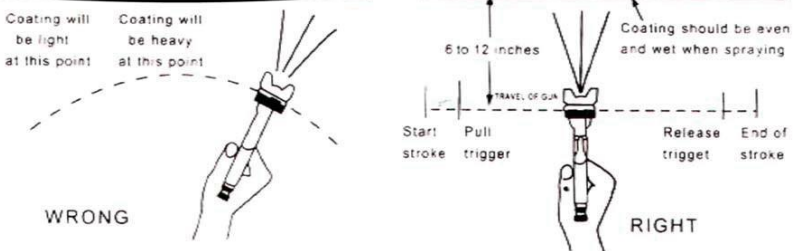


Operatiuni

1. Începeți să pulverizați. Păstrați întotdeauna arma în unghi drept cu lucrarea.
2. Țineți duza la aproximativ 6 până la 12 centimetri de suprafața de lucru. Prindeți arma ținând perpendicular pe suprafața de pulverizare, apoi mutați-o paralel de mai multe ori, Oprirea mișcării pistolului la mersul în mijloc va provoca acumularea de vopsea și va avea ca rezultat curse. Nu aruncați arma de la o parte la alta în timp ce pictați. Aceasta va determina acumularea de vopsea în centrul cursei și o acoperire insuficientă la fiecare capăt.
3. Acționați arma în mod corespunzător. Porniți pistolul care se deplasează la începutul cursei înainte de a stinge declanșatorul și eliberați trăgaciul înainte de a opri mișcarea pistolului la sfârșitul cursei. Această procedură va amesteca fiecare cursă cu următoarea fără a prezenta suprapuneri sau inegalități.
4. Cantitatea de vopsea aplicată poate fi modificată prin viteza cursei, distanța de la suprafață și reglarea butonului de control al fluidului.
5. Se suprapun cursele destul de suficiente pentru a obține un strat uniform.

NOTA: Două straturi subțiri de vopsea vor da rezultate mai bune și vor avea mai puține șanse de a executa decât un strat greu.

6. Utilizați o bucată de carton ca un scut pentru a captura overspray la marginile de lucru pentru a proteja alte suprafețe.



Mentenanța/Intretinere

Curățarea incompletă poate duce la defecțiuni la funcționare și la degradarea formei ventilatorului.

1. Îndepărtați orice vopsea rămasă prin turnarea acesteia într-un alt recipient.
2. Demontați pistolul de pulverizare, asigurându-vă că ați scos acul înainte de a demonta duza, pentru a evita deteriorarea carcasei închiderii duzei.
3. Curățați toate pasajele de vopsea și duza. Curățați celelalte componente folosind o perie înmuiată în solvent.
4. Reasamblați pistolul de pulverizare și pulverizați o cantitate mică de solvent pentru a elimina toate reziduurile din pasajele de vopsea.




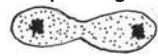
AVERTIZARE

NICIODATĂ NU UTILIZAȚI METALE SAU ALTE OBIECTE CARE S-ar putea deteriora găurile în buzunar și în CAP. NICIODATĂ NU IMPERȚI GUNUL DE SPREJ ÎN COMPLET ÎN SOLVENT. NU UTILIZAȚI NICIODAT COMPONENTE SAU PĂRȚI CARE NU SUNT ORIGINALE DE PRODUCĂTOR.

Depozitare

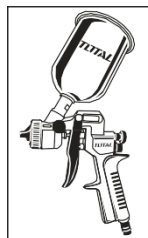
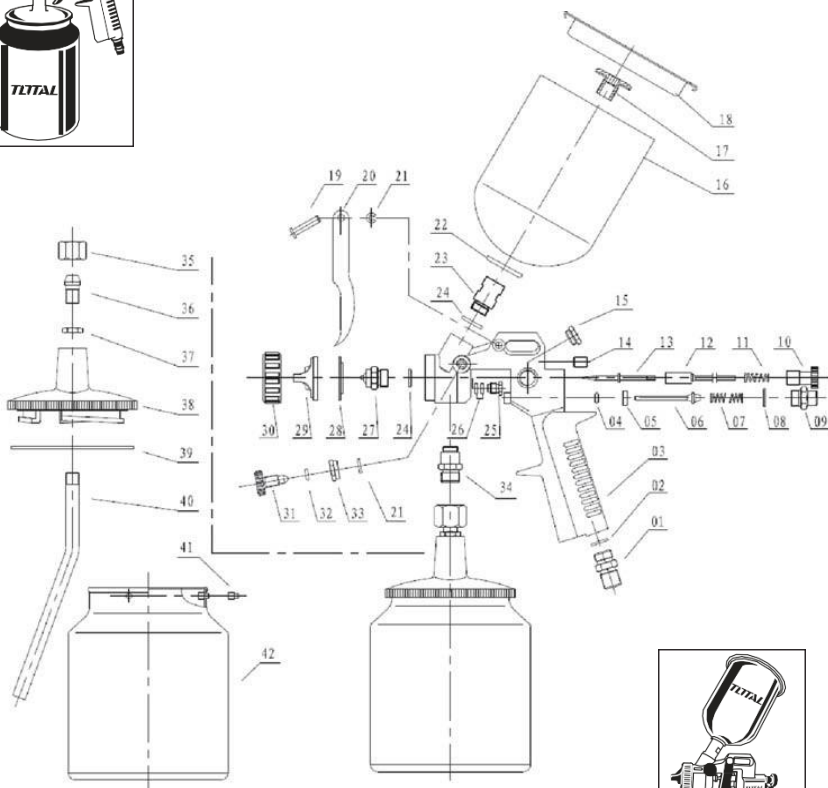
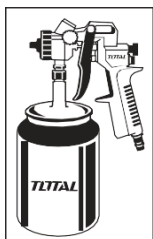
- Când nu utilizați pistolul de pulverizare, rotiți butonul de reglare a fluidului în sens invers acelor de ceasornic pentru a deschide, ceea ce va reduce tensiunea arcului pe vârful fluidului acului.
- Spray-ul trebuie să fie bine curățat și ușor lubrifiat.

◆ Depanare

Simptom	Problema	Solutia
Fluturare sau scuipare 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nivelul materialului este prea mic. 2. Containerul a fost înclinat prea departe. 3. Conexiune de intrare fluidă liberă. 4. Scurgeri / scaun lichid rănit sau deteriorat. 5. Piulița de ambalare a acului lichid uscat sau în vrac. 6. Aerisirea aerului este înfundată 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adăugați materialul în container. 2. Țineți mai în poziție verticală. 3. Strânge. 4. Reglați sau înlocuiți. 5. Lubrifiați și/sau strângeți. 6. Gaura de aerisire clară.
Modelul este arc. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Duză de lichid uzată sau pierzută. 2. Materialul se acumulează pe capacul de aer. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Strângeți sau înlocuiți duza de lichid. 2. Îndepărtați obstacolele de găuri, dar nu utilizați obiecte metalice pentru a le curăța.
Modelul nu este răspândit uniform. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materialul se acumulează pe capacul de aer. 2. Duză de lichid murdară sau uzată. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Curățați sau înlocuiți capacul de aer. 2. Curățați sau înlocuiți duza de fluid.
Centrul modelului este prea îngust. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material prea subțire sau insuficient. 2. Atomizarea presiunii aerului este prea mare. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reglează viscozitatea materialului. 2. Reduceți presiunea aerului.
Lățimea șablonului de tăiere a ventilatorului nu este suficientă.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material prea gros. 2. Atomizarea presiunii aerului prea scăzută. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reglează viscozitatea materialului. 2. Măriți presiunea aerului.
Aerul scurgeri de pe capacul de aer fără a trage trăgaciul.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lipiți tija ventilului de aer 2. Contaminați supapa de aer sau scaunul. 3. Ventil de aer sau scaun uzat sau deteriorat. 4. Arcul ventilului de aer spart 5. Tijă de supapă îndoită 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubrifia 2. Curata 3. Inlocuire 4. Inlocuire 5. Inlocuire
Fluidul scurs din piulița de ambalare.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ambalarea stricata 2. Ambalare uzată sau uscată 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Strângeți, dar nu restricționați acul 2. Înlocuiți sau lubrifiați (ulei non-siliconic)
Exces de pulverizare.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Presiunea de atomizare prea ridicată 2. Prea departe de suprafața de lucru 3. Controlarea necorespunzătoare (arc, mișcarea pistolului prea repede) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduceti presiunea 2. Reglați distanța corectă 3. Deplasați-vă la ritm moderat, paralel cu suprafața.

TAT11001,TAT11001-3
TAT10401,TAT10401-3

**Vedere
explozivă**



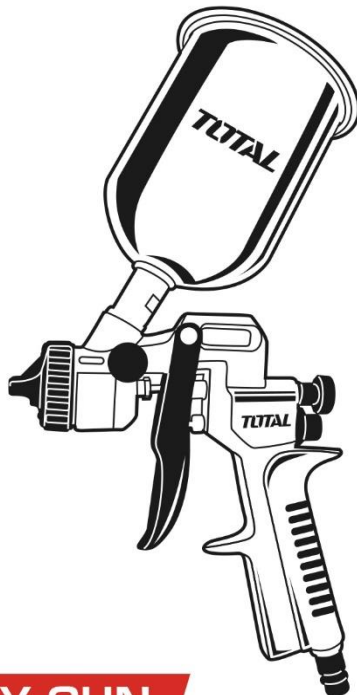
TAT11001,TAT11001-3 TAT10401,TAT10401-3 Lista piese schimb

Nr.	Descrierea	Cant.	Nr.	Descrierea	Cant
1	Conector de alimentare cu aer	1	22	Spălare joasa (Doar pentru ASG4041)	1
2	Oring 7.2*1.9	1	23	Îmbinarea superioară a orificiului de admisie a aerului (numai pentru ASG4041)	1
3	Corpul armei	1	24	Oring 9*1.8 (Only for ASG4041)	2
4	Oring 3.3*2.3	1	25	Șurub de conducere	1
5	Etanșarea șaibei	1	26	Șaibă de piele de vacă	2
6	Stemul supapei de declanșare	1	27	Duză	1
7	Schimbarea acului	1	28	Garnitura de cap	1
8	Oring 10.7*1.8	1	29	Capul de aer	1
9	Treceți scaunul cu șurub	1	30	Piuliță rotundă	1
10	Supapă de reglare a supapei	1	31	Surub	1
11	Arcul acului	1	32	Oring 10*1.2	1
12	Miezu arcului	1	33	Șuruburi	1
13	Fluid Adj.Needle	1	34	Sticlă de admisie a vopselei inferioare (numai pentru asg3101)	1
14	Surub	1	35	Dop de nuca (Doar pentru ASG3101)	1
15	Dop	1	36	Paints Inlet Connector (Only for ASG3101)	1
16	Flacon superior (Doar pentru ASG4041)	1	37	Piuliță subțire (Numai pentru ASG3101)	1
17	Capac (numai pentru ASG4041)	1	38	Țeava de aspirație strângeți (numai pentru ASG3101)	1
18	Capac de sticlă superior (Numai pentru ASG4041)	1	39	Filtrul de aspirație strânge șaiba (numai pentru ASG3101)	1
19	Pini de declanșare	1	40	Tub de absorbție a vopselei (Numai pentru ASG3101)	1
20	Tragaci	1	41	Capul tubului de aspirație (numai pentru ASG3101)	3
21	E-ring	2	42	Corp corp (numai pentru ASG3101)	1

TOTAL

One-Stop Tools Station

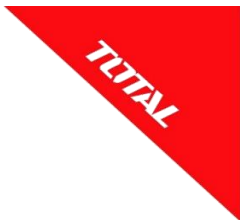
TOTAL



AIR SPRAY GUN

www.blademotors.ro

TOTAL TOOLS CO., LIMITED
T0817.V01



CERTIFICAT DE CALITATE ȘI GARANȚIE

1. Denumire produs: __SCULE SI ACCESORII TOTAL _____
2. Tip-model: _____
3. S/N: _____
4. Cumpărător: _____
5. Adresă, telefon: _____
6. Importator: RIVIERA BIKE SRL, TANASE BANCUI 12, POPESTI LEORDENI , ILFOV
7. Declarație de Conformitate nr: _____
8. Factura (bon) nr/data: _____

Prezentul certificat atestă legal ca produsul facturat corespunde documentației de execuție a producătorului, încadrându-se în parametrii de calitate funcționali și de durabilitate prevăzuți, conform Declarației de Conformitate emise. Produsul este comercializat cu respectarea prevederilor O.G. 21/1992 și Legii 449/2003. Prin prezentul certificat se garantează caracteristicile produsului, în situația în care clientul respectă prescripțiile de montare, utilizare, depozitare, conservare și transport. Produsul nu este garantat împotriva utilizării defectuoase.

În cazul depozitării sau utilizării necorespunzătoare, a lovirii, deteriorării prin alte mijloace sau a intervențiilor neautorizate produsul își pierde garanția. Perioada de garanție este de 24 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

Perioada de garanție este de 6 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane juridice și utilizării în regim normal (exclus uz profesional). Durata medie de utilizare a produsului este de 3 ani cu condiția respectării instrucțiunilor de montaj și utilizare ce însoțesc produsul. Pentru remedierea defectelor aparute în perioada de garanție sau înlocuirea produsului, clienții se vor adresa unității vânzătoare. Remedierea defectelor apărute se realizează în 15 zile calendaristice de la data prezentării produsului.

Certificatul este valabil numai însoțit de factura sau bonul fiscal emise de unitatea vânzătoare.

Vânzător,
Semnatura și stampă

Cumpărător,
Am primit indicațiile de utilizare, depozitare,
manipulare, conservare, și transport



NU fac obiectul garanției următoarele componente și accesorii, ale căror uzuri sunt considerate normale în urma utilizării:

1. Pinion de antrenare lanț (sprocket), șină de ghidaj, sită moară/tocătoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
2. Filtru combustibil, bușon benzină, sită rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau pârgii, garnituri sau elemente de etanșare ale carburatorului sau părți componente, ale căror uzuri se datorează utilizării unui combustibil necorespunzător normelor în vigoare;
3. Ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, când uzura se datorează lipsei filtrului de aer sau folosirii unui necorespunzător, ori în cazul unor detonații produse în urma folosirii unui carburant necorespunzător normelor în vigoare, ori când defecțiunea survine din cauza nerespectării regimului de turație ori în cazul motoarelor în 2T amestec necorespunzător benzină cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzină, pentru uleiurile achiziționate de la distribuitorul S.C. RIVIERA BIKE SRL).
4. Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roți sau role din plastic ;
5. Aprinderile și reele (în cazul condensării sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, întrerupătoare, cabluri electrice;
6. Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, accelerație, masă cosit, tracțiune, etc);
7. Saboți și plăcuțe frână, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
8. Componente electrice sau electronice, când defecțiunile survin din cauza lipsei împământării, utilizarea sau expunerea în condiții de mediu improprie (umezeală excesivă, temperaturi necorespunzătoare, alimentare la tensiune necorespunzătoare) sau tensiune fluctuantă (în cazul generatoarelor de curent, când puterea consumatorilor este mai mare decât cea furnizată);
9. Presetupă, turbină, carcasă turbină (când defecțiunea a survenit în urma impurităților din pompă sau a presiunii create în pompă de alte utilaje, mașini, etc);
10. Elementele componente ale sistemului de tăiere, ex: lanț motofierăstrău, disc motocositoare, cuțit masă cosit, cuțit mașină gazon, cuțit moară/tocătoare, etc.;
11. Tambur demaror, șnur starter, arc demaror, mâner starter;
12. Masă cosit, cuțit masă cosit, pinteni, contracuțite, dinți, suport reglaj, suport nucle, nucle, bieletă (întreg lanțul cinematic al sistemului de tăiere la motocositori), când nu sunt corect exploatate, reglate sau curățite.

Reparatii efectuate in perioada de garantie.

1		2		3	
Data intrarii		Data intrarii		Data intrarii	
Data iesirii		Data iesirii		Data iesirii	
Tehnician Service		Tehnician Service		Tehnician Service	
Semnatura si stampila		Semnatura si stampila		Semnatura si stampila	

Mentiunile privind reparatiile efectuate in perioada de garantie se fac pe verso.