

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

AIR SPRAY GUN

TAT10601

TAT10601-3

INDUSTRIAL



600cc

◆ Descriere

Tehnologia de presiune scăzută cu presiune joasă aplică vopseaua cu o forță mai mică, ceea ce înseamnă mai puțină "mișcare" a suprafeței în aer, acul din oțel inoxidabil și duza pentru a se potrivi unei varietăți de acoperire, pistolul de pulverizare capabil să aibe un model de ventilator foarte mare.

◆ Specificatie si date tehnice

1. Numele pieselor



2. Date tehnice

Numarul modelului	TAT10601	TAT10601-3
Admisie	1/4"	1/4"
Modelul de alimentare	Gravitate	Gravitate
Diagrama standard a duzelor	1.4mm	1.4mm
Diagrama opțională a duzelor	1.3-2.5mm	1.3-2.5mm
Presiunea recomandată a aerului	2.0-3.5bar (29– 50.8psi)	2.0-3.5bar (29– 50.8psi)
Presiunea maximă a aerului	8.3 bar (120psi)	8.3 bar (120psi)
Capacitatea de vopsea	600cc	600cc
Consumul mediu de aer	119-200 l/min (4.2-7.1cfm)	119-200 l/min (4.2-7.1cfm)
Lățimea modelului	180-250mm(7 1/8"-10")	180-250mm(7 1/8"-10")
Greutatea	0.75kgs(1.65 lbs)	0.75kgs(1.65 lbs)
Nivelul presiunii acustice ponderate A	72.3 dB(A)	72.3 dB(A)
Nivelul de putere sonoră	83.3 dB(A)	83.3 dB(A)

◆ Instrucțiuni de siguranță importante

1. Pentru vaporii toxici produși prin pulverizarea anumitor materiale pot provoca intoxicații și daune grave sănătății. Purtați întotdeauna ochelari de protecție, mănuși și aparate de respirat pentru a preveni riscul de vapori toxici, solventul și îndreptarea vopselei în contact cu ochii sau pielea. (vezi fig. 1)

2. Nu utilizați niciodată oxigen, combustibil sau alt gaz de sticlă ca sursă de energie sau ar provoca explozii și vătămări corporale grave. (vezi fig. 2)

3. Fluidul și solventul pot fi foarte inflamabile sau combustibile. Vă rugăm să utilizați instrumentul numai în zona bine ventilată și evitați orice sursă de aprindere, cum ar fi fumatul, flăcările deschise și pericolul decimării. (vezi fig. 3)

4. Dispozitivul de deconectare de la furtunul de alimentare cu aer înainte de efectuarea întreținerii instrumentului și în timpul nefuncționării, pentru a opri funcționarea neintenționată și pentru a preveni funcționarea neintenționată, se recomandă o supapă cu bilă în apropierea sursei de aer.

5. Utilizați aer curat, uscat și reglați aerul comprimat de 2,0 ~ 3,5 bar, nu depășiți niciodată presiunea maximă permisă de lucru 8.3bar (120psi) (vezi fig. 4)

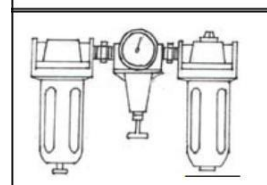
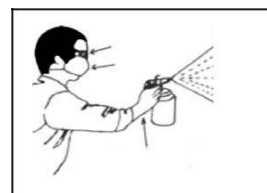
6. Nu utilizați nici un solvent de hidrogen omogenizat, care poate reacționa chimic cu părțile de aluminiu și zinc și compatibil chimic cu aluminiu și zinc.

7. Nu îndrepta vreodată pistolul la tine sau la ceilalți în orice moment.

8. Înainte de a utiliza instrumentul, asigurați-vă că toate șuruburile și capacele sunt bine strânse în caz de scurgeri;

9. Înainte de vopsire, efectuați inspecția pentru mișcarea liberă a declanșatorului și duzei pentru a asigura funcționarea corectă a sculei.

10. Niciodată nu modificați acest instrument pentru alte aplicații. Utilizați numai piese, duze și accesorii recomandate și accesorii recomandate de producători.



◆ Instrucțiuni pentru operare

Prepararea

1. După despachetarea produsului, verificați cu atenție eventualele deteriorări care s-au produs în timpul tranzitării. Asigurați-vă că strângeți fittingurile, șuruburile etc. înainte de a pune unitatea în funcțiune.
2. Se amestecă bine și se diluează vopseaua în conformitate cu instrucțiunile producătorului vopselei. Majoritatea materialelor se vor pulveriza ușor dacă se diluează corespunzător.
3. Tufuiți materialul prin filtru, tifon sau un filtru de vopsea.
4. Umpleți canistra aproximativ $\frac{3}{4}$ full și porniți compresorul de aer.

Atenție NU EXAGERATI presiunea maximă a pistolului de stropit sau a oricărei alte părți din sistemul compresorului.

5. După conectarea pistolului la sursa de aer, asigurați-vă dacă capacul de fluid, recipientul și furtunul de aer au fost conectate strâns cu pistolul de pulverizare.
6. Configurați o bucată de carton sau alt material uzat pentru a fi folosit ca țintă și reglați pentru cel mai bun model de pulverizare.

Atenție Nu tintiți niciodată spre dvs. sau oricine altcineva, ar putea cauza prejudicii grave.

7. Testați consistența materialului făcând câteva lovituri pe o țintă de carton. Dacă materialul pare prea gros, adăugați o cantitate mică de diluant. Cate puțin cu grijă! Nu depășiți recomandările de diluare ale producătorului vopselei.

Ajustare

Modelul dorit, volumul de ieșire a fluidului și atomizarea fină pot fi obținute cu ușurință prin reglarea butonului a modelului, a butonului de reglare a materialului și a butonului de reglare a aerului.

AJUSTAREA MODELULUI: Întoarcerea butonului de reglare a modelului spre dreapta până când se va strânge va face ca modelul de pulverizare să fie rotunjit sau întoarceți spre stânga să faceți elipsă modelului de pulverizare.

Adaptarea materialului (vopseaua): Rotiți butonul de reglare a vopselei în sensul acelor de ceasornic, scăderea volumului de ieșire a fluidului și în sens contrar acelor de ceasornic va crește cantitatea de fluid.

Reglarea volumului aerului: Dacă rotiți ventilul de reglare a aerului în sensul acelor de ceasornic, reduceți volumul aerului. Și în sens invers acelor de ceasornic va crește volumul aerului.

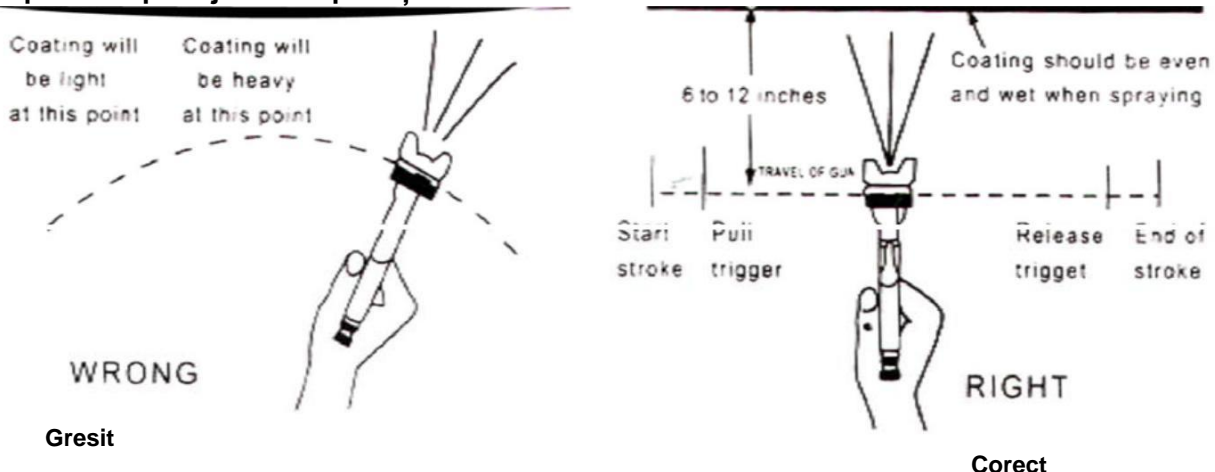


Actionare

1. Începeți să pulverizați. Păstrați întotdeauna arma în unghi drept cu lucrarea.
2. Țineți duza la aproximativ 6 până la 12 centimetri de suprafața de lucru. Prindeți arma ținând-o perpendicular pe zona de pulverizare, apoi mutați-o paralel de mai multe ori, oprirea mișcării pistolului în timpul cursei medii va provoca acumularea de vopsea și va avea ca rezultat curse nedorite. Nu aruncați arma de la o parte la alta în timp ce pictați. Aceasta va determina acumularea de vopsea în centrul cursei și o acoperire insuficientă la fiecare capăt.
3. Acționați arma în mod corespunzător. Porniți pistolul care se mișcă la începutul cursei înainte de a apăsa trăgaciul și eliberați declanșatorul înainte de a opri mișcarea pistolului la sfârșitul cursei. Această procedură va amesteca fiecare cursa cu următoarea fără a prezenta suprapuneri sau inegalități.
4. Cantitatea de vopsea aplicată poate fi modificată prin viteza cursei, distanța de la suprafață și reglarea butonului de control al fluidului.
5. Se suprapun cursele destul de suficiente pentru a obține un strat uniform.

NOTA: Două straturi subțiri de vopsea vor da rezultate mai bune și vor avea mai puține șanse de a executa decât un strat gros.

6. Utilizați o bucată de carton ca un scut pentru a prinde peste spray-ul la marginile lucrării pentru a proteja alte suprafețe.



Gresit

Corect

◆ INTRETINERE

Curățarea incompletă poate duce la defecțiuni de funcționare și la degradarea formei ventilatorului.

1. Îndepărtați orice vopsea rămasă prin turnarea acesteia într-un alt recipient.
2. Dezasamblați pistolul de pulverizare, asigurându-vă că ați scos acul înainte de a demonta duza, pentru a evita deteriorarea carcasei închiderii duzelor.
3. Curățați toate pasajele de vopsea și duza. Curățați celelalte componente folosind o perie înmuiată în solvent.
4. Reasamblați pistolul de pulverizare și pulverizați o cantitate mică de solvent pentru a elimina toate reziduurile din pasajele de vopsea.

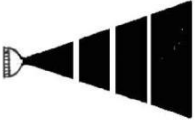


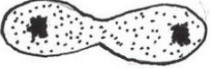
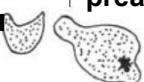
AVERTIZARE:

Nu folosiți niciodată metale sau alte obiecte care ar putea deteriora găurile din duza și capac. Nu scufundați pistolul de pulverizare complet în solvent. Nu utilizați niciodată componente sau piese care nu sunt originale ale producătorului.

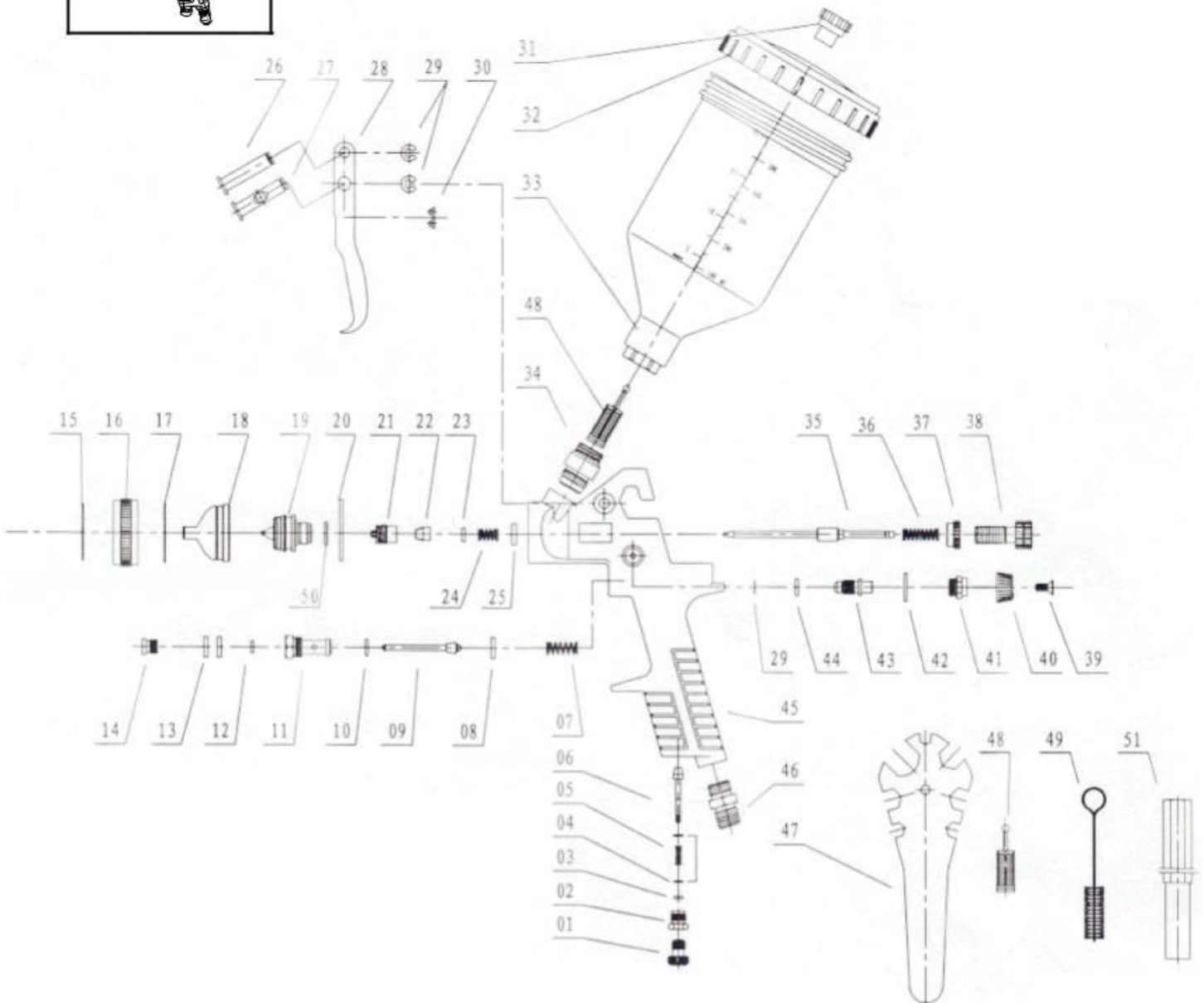
Depozitarea

- Când nu utilizați pistolul de pulverizare, rotiți butonul de reglare a fluidului în sens invers acelor de ceasornic pentru a deschide, ceea ce va reduce tensiunea arcului pe vârful fluidului acului.
- Spray-ul trebuie să fie bine curățat și ușor lubrifiat.

◆ DEPANARE

Simptom	Probleme	Solutie
Fluturare sau scuipare 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materialul instrumentului nivel scăzut. 2. Containerul a fost înclinat prea departe. 3. Conexiune de intrare fluidă liberă. 4. Scurgeri/scaun lichid rănit sau deteriorat. 5. Piulița de ambalare a acului lichid uscat sau în vrac. 6. Aerisirea aerului este înfundată 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adăugați materialul în container. 2. Țineți în poziție verticală. 3. Strângeți. 4. Reglați sau înlocuiți. 5. Lubrifiați și strângeți. 6. Curatati gaura de aerisire clar.
Modelul este arcuiat 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Duză de lichid uzată sau pierdută. 2. Materialul se acumulează pe capacul de aer. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Strângeți sau înlocuiți duza de fluid. 2. Îndepărtați obstacolele ale găurii, dar nu folosiți obiecte metalice pentru a le curăța.
Modelul nu este răspândit uniform. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materialul se acumulează pe capacul de aer. 2. Duză de lichid murdară sau uzată. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Curățați sau înlocuiți capacul de aer. 2. Curățați sau înlocuiți duza de fluid.
Centrul modelului este prea îngust. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material prea subțire sau insuficient. 2. Atomizarea presiunii aerului este prea mare. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reglează viscozitatea materialului. 2. Reduceți presiunea aerului.
Lățimea șablonului de tăiere a ventilatorului nu este suficientă 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material prea gros. 2. Atomizarea presiunii aerului prea scăzută. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reglează viscozitatea materialului. 2. Măriți presiunea aerului.
Pierderi de aer de pe capacul de aer fără a trage trăgaciul	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lipiți tija ventilului de aer 2. Contaminata supapei de aer sau scaunul 3. Ventil de aer sau scaun uzat sau deteriorat 4. Arcul ventilului de aer spart 5. Tijă de supapă îndoită 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubrificati 2. Curatati 3. Inlocuiti 4. Inlocuiti 5. Inlocuiti
Fluidul scurs din piulița de ambalare	<ol style="list-style-type: none"> 1. piuliță vrac din ambalare 2. Ambalare uzată sau uscată 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Strângeți, dar nu restricționați acul 2. Înlocuiți sau lubrifiați (ulei non-siliconic)
Exces de pulverizare	<ol style="list-style-type: none"> 1. Presiunea de atomizare prea ridicată 2. Prea departe de suprafața de lucru 3. Controlarea necorespunzătoare (arc, mișcarea pistolului prea repede) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Redu presiunea 2. Reglați distanța corectă 3. Deplasați-vă la ritm moderat, paralel cu suprafața.
Nu pulverizeaza	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nici o presiune la aparat 2. Controlul lichidului nu este suficient de deschis 3. Material prea greu 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificați liniile de aer 2. Deschideți controlul lichidului 3. Fluid subțire sau schimbare la sistemul de alimentare cu presiune.

TAT10601 TAT10601-3 Vedere Esploziva



TAT10601 TAT10601-3 Lista pieselor de schimb

Nr.	Descriere	Cant.	Nr.	Descriere	Cant.
1	Șurub	1	27	Pin de declanșare II	1
2	Buton	1	28	Tragaci	1
3	O-inel 2.5*2.1	1	29	E-inel	3
4	Șaibe plate	2	30	Tragaci de Șaibă	1
5	Arcul supapei de aer	1	31	Aerisire dop	1
6	Supapă de admisie a aerului	1	32	Pot lid capac	1
7	Comutator a arcului	1	33	Corp de pahar	1
8	Comutator de șaibe	1	34	Conector de admisie a fluidului	1
9	Corpul supapei	1	35	Ac material compozit	1
10	O-inel 8.5*1.2	1	36	Arcul acului	1
11	Scaun pentru supape de declanșare	1	37	Capac	1
12	Șaibe spume	1	38	Supapă de reglare a supapei	1
13	Șaibă de piele de vacă	2	39	Surub	1
14	Șurub de conducere	1	40	Reglarea capacului	1
15	Clesti de siguranta	1	41	Reglarea scaunului cu șurub	1
16	Piuliță rotundă	1	42	Reglarea șaibeir	1
17	Capul de aer	1	43	Ștecherul de reglare	1
18	Corpul de atomizare	1	44	O-inel 6*2	1
19	Duză	1	45	Corpul pistolului	1
20	Garnitura de cap	1	46	Conector de alimentare cu aer	1
21	Șurub de conducere	1	47	Cheie	1
22	Garnitura de etanșare	1	48	Filtru	2
23	Șaibă mica	1	49	Perie	1
24	Țineți de arc	1	50	O-inel 11.2*1.6	1
25	Șaibă mare	1	51	Cheie hexagonala	1
26	Pin de declanșare I	1			

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



AIR SPRAY GUN

www.blademotors.ro
TOTAL TOOLS CO., LIMITED
T0817.V04

600cc



TOTAL

CERTIFICAT DE CALITATE ȘI GARANȚIE

1. Denumire produs: __SCULE SI ACCESORII TOTAL _____
2. Tip-model: _____
3. S/N: _____
4. Cumpărător: _____
5. Adresă, telefon: _____
6. Importator: RIVIERA BIKE SRL, TANASE BANCIU 12, POPESTI LEORDENI , ILFOV
7. Declarație de Conformitate nr: _____
8. Factura (bon) nr/data: _____

Prezentul certificat atestă legal ca produsul facturat corespunde documentației de execuție a producătorului, încadrându-se în parametrii de calitate funcționali și de durabilitate prevăzuți, conform Declarației de Conformitate emise. Produsul este comercializat cu respectarea prevederilor O.G. 21/1992 și Legii 449/2003. Prin prezentul certificat se garantează caracteristicile produsului, în situația în care clientul respectă prescripțiile de montare, utilizare, depozitare, conservare și transport. Produsul nu este garantat împotriva utilizării defectuoase.

În cazul depozitării sau utilizării necorespunzătoare, a lovirii, deteriorării prin alte mijloace sau a intervențiilor neautorizate produsul își pierde garanția. Perioada de garanție este de 24 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

Perioada de garanție este de 6 luni de la data cumpărării pentru defectele de fabricație și de material, în cazul achiziționării de către persoane juridice și utilizării în regim normal (exclus uz profesional). Durata medie de utilizare a produsului este de 3 ani cu condiția respectării instrucțiunilor de montaj și utilizare ce însoțesc produsul. Pentru remedierea defectelor aparute în perioada de garanție sau înlocuirea produsului, clienții se vor adresa unității vânzătoare. Remedierea defectelor aparute se realizează în 15 zile calendaristice de la data prezentării produsului.

Certificatul este valabil numai însoțit de factura sau bonul fiscal emise de unitatea vânzătoare.

Vânzător,
Semnatura și stampila

Cumpărător,
Am primit indicațiile de utilizare, depozitare
manipulare, conservare, și transport.

NU fac obiectul garanției următoarele componente și accesorii, ale căror uzuri sunt considerate normale în urma utilizării:

1. Pinion de antrenare lanț (sprocket), șină de ghidaj, sită moară/tocătoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
2. Filtru combustibil, bușon benzină, sită rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau pârgii, garnituri sau elemente de etanșare ale carburatorului sau părți componente, ale căror uzuri se datorează utilizării unui combustibil necorespunzător normelor în vigoare;
3. Ambreiaj, cilindru, piston, segmenti, supape, când uzura se datorează lipsei filtrului de aer sau folosirii unui necorespunzător, ori în cazul unor detonații produse în urma folosirii unui carburant necorespunzător normelor în vigoare, ori când defecțiunea survine din cauza nerespectării regimului de turație ori în cazul motoarelor în 2T amestec necorespunzător benzină cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzină, pentru uleiurile achiziționate de la distribuitorul S.C. RIVIERA BIKE SRL).
4. Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roți sau role din plastic ;
5. Aprinderile și relele (în cazul condensării sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, întrerupătoare, cabluri electrice;
6. Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, accelerație, masă cosit, tracțiune, etc);
7. Saboți și plăcuțe frână, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
8. Componente electrice sau electronice, când defecțiunile survin din cauza lipsei împământării, utilizarea sau expunerea în condiții de mediu improprie (umezeală excesivă, temperaturi necorespunzătoare, alimentare la tensiune necorespunzătoare) sau tensiune fluctuantă (în cazul generatoarelor de curent, când puterea consumatorilor este mai mare decât cea furnizată;
9. Presetupă, turbină, carcasă turbină (când defecțiunea a survenit în urma impurităților din pompă sau a presiunii create în pompă de alte utilaje, mașini, etc);
10. Elementele componente ale sistemului de tăiere, ex: lanț motofierăstrău, disc motocositoare, cuțit masă cosit, cuțit mașină gazon, cuțit moară/tocătoare, etc.;
11. Tambur demaror, șnur starter, arc demaror, mâner starter;
12. Masă cosit, cuțit masă cosit, piteni, contracuțite, dinți, suport reglaj, suport nucă, nucă, bieletă (întreg lanțul cinematic al sistemului de tăiere la motocositori), când nu sunt corect exploatate, reglate sau curățite.

Reparatii efectuate in perioada de garantie.

1		2		3	
Data intrarii		Data intrarii		Data intrarii	
Data iesirii		Data iesirii		Data iesirii	
Tehnician Service		Tehnician Service		Tehnician Service	
Semnatura si stampila		Semnatura si stampila		Semnatura si stampila	

Mentiunile privind reparatiile efectuate in perioada de garantie se fac pe verso.