

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

12.06.2024 nr. 01/09
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130,52-20-86

"SUPRATEN" SA

Г

Г

Vă înaintăm Evaluarea tehnică Nr. 02/04-010:2024 care a fost avizată în data de 31 mai 2024 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.

Director

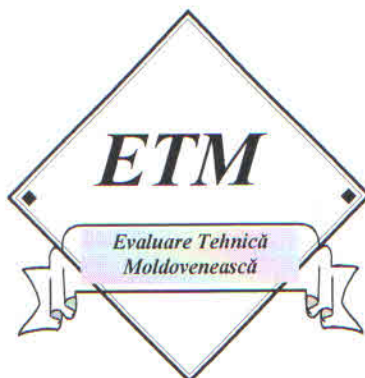


A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29

MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-010:2024

Valabilitate până la 15.06.2024
(Prelungește Evaluarea tehnică 02/04-009:2021)

Cod NCM 3824

Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorosive și speciale, tencuieli, placațe și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 11 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate*

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9,/ str. Transnistria, 5/1, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-010:2024 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,4÷0,9
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1900
Rezistența de aderență, N/mm ²	minimum 0,15
Conținutul de apă, %	maximum 0,5
Consistența mortarului, mm	22÷35
Durata de lucrabilitate, h	30÷38
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,4÷0,9
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1900
Rezistența de aderență, N/mm ²	minimum 0,25
Conținutul de apă, %	Maximum 0,5
Consistența mortarului, mm	22÷35
Durata de lucrabilitate, h	30÷38
Reacția la foc	A1 (C ₀)

1.2 Identificarea produselor

Gleturile polimerice se livrează în saci de 5 kg și de 20 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală.

Securitatea la incendiu – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea gleturilor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este garantată de producător în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare și este apreciată la minimum 10 ani.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau/și 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu Supraton Extra sau Tufuhguht, suprafețele suport neabsorbante – Betohguht.

Prepararea. Într-un vas se toarnă apă curată, rece, în raport de 0,4 l de apă la 1 kg de glet. Cantitatea necesară de glet se presară uniform în vasul cu apă și se amestecă cu un malaxor cu turație mică, timp de 3-5 minute. După 10 minute gletul se mai amestecă o dată. Timpul de punere în operă a gletului preparat, din momentul amestecării cu apă, este de 24 ore, iar în cazul păstrării gletului într-un recipient închis - de 48 ore.

Punerea în operă. Gletul se aplică atât manual cu șpaclul sau cu drișca din inox,

cât și mecanizat prin pulverizare. Grosimea recomandată a stratului este de 1-2 mm. În cazul aplicării mai multor straturi (3 straturi total până la 5 mm), următorul strat se va aplica după uscarea stratului precedent. Neregularitățile se vor îndalura prin lustruire umedă sau prin șlefuire cu hârtie abrazivă de granulație fină. Se vor folosi recipiente și scule curate.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garanțată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021 valabil 08.08.2024, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC, Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a gleturilor polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Gleturi polimerice
"Eurofin SV+", "Finito SV+"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Meşterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive
și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,84
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1859
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,569
Conținutul de apă, %	0,28
Consistența mortarului, mm	30
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,42
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1852
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,316
Conținutul de apă, %	0,14
Consistența mortarului, mm	33
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.4 din 31.05.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 40, nr. 41, 04.06.2021 și raportul de încercări eliberat de LÎ al "SUPRATEN" SA anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+".

Rezultatele încercărilor "Finito SV+" conform tabelului 1.

Tabelul 1

Nr. crt.	Caracteristici determinate	DN Metoda de încercare	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Aspectul	SM EN 13279-2:2015, pct. 4.4.2.	-	Pulberi albi, fără impurități străine
2.	Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	SM EN 13279-2:2015, pct.4.1.3	≤ 1,0	0,42
3.	Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	SM SR EN 1015-6:2010, pct. 7.2.1	-	1852
4.	Rezistența de aderență, N/mm ²	SM EN 13279-2:2015, 4.6	≥ 0,1	0,316

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 02 din 31 mai 2024

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2024 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2024 pentru "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 4

V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.....10.....din 03-2024

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *titularul evaluării tehnice – firma (reprezentanța), adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *firmă, țara, adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:**

nr. 02/04-009:2021

- "Gleturi polimerice".

5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** Institutul de cercetări științifice și proiectare "INMACOMPROIECT" SRL.
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:**
30.06.2024.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;

- permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;

- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;

- decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

[Handwritten signature]

(semnătura)



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,

Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md

Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova

Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE
**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova

tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L.S.



L. GHIDIRIMSCHI

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023

Valabil până la 08.08.2024

CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.2 din 14.06.2023

Solicitantul/Agentul economic: S.A. "SUPRATEN"
Str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data cererii: Nr. 71 din 11.04.2023

Denumirea probei: Glet polimeric:

Numărul și descrierea probei intrate în laborator: 71.3. Marca comercială "Finito SV+" (L 05, produs la 07.03.2023).

Producătorul: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: Depozit
str. Meșterul Manole 14/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 3 din 11.04.2023

Responsabil privind eșantionarea: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"
/Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/

Documentul normativ privind eșantionarea: SM EN 13279-2:2015

Probele au fost prezentate de către: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței

Locul efectuării încercării: CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL
Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Perioada efectuării încercării: 01.05.2023 - 13.06.2023

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 13279-2:2015. Ipsos și tencuieli pe bază de ipsos. Partea 2: Metode de încercare.

Documentul normativ - cerința tehnică: ET 02/04-009:2021

Echipamentul folosit pentru încercări: Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023);
Dinamometru pentru măsurarea aderenței (Nr. 0764B21 din 10.03.2023);
Riglă metalică, nr. 49 (CE – nr. MD 10 3.5-417/2022 din 04.10.2022);
Cronometru mecanic (CE – nr. MD 10 3.3-544/2022 din 28.06.2022);

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 21
Umiditatea relativă, % 72



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.2 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 71.3)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, ±U, %
1.	Determinarea aderenței, N/mm ² .	SM EN 13279-2:2015 pct. 4.6	ET 02/04-009:2021	≥ 0,1	0,527	Med. 0,431
					0,394	
					0,514	
					0,399	
					0,404	
					0,389	
					0,421	
					0,471	
	0,363					
	Mod de rupere			a - b	a	

Executantul/ Șef al CÎ:



/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Verificat/Șef al CÎ:

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1 S.A. "SUPRATEN"
2 CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.